

**МИНСТРОЙ РОССИИ**  
**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО АРХИТЕКТУРНО-**  
**СТРОИТЕЛЬНЫМ СИСТЕМАМ И НОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ**  
**имени А. А. ЯКУШЕВА»**

ОКП 584200

ГРУППА Ж 33

**УТВЕРЖДАЮ:**

**Генеральный директор ЗАО «ТЗЖБИ»**



**В.К. Макаров**

30 АВГУСТА 2016г.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
**ТУ 5842 - 001 - 09324844 - 2016**

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ**

Дата введения: « 4 » АВГУСТА 2016г.  
(взамен ТУ 584200-445610-2000 от 20.01.2012г.)

**СОГЛАСОВАНО:**

**Главный инженер ООО «ТЗЖБИ»**

**Г.Е. Бобриков**

« 2 » АВГУСТА 2016г.



**РАЗРАБОТАНО: АО «КБ им. А.А.Якушева»**

**Генеральный директор**

**П. Г. Афанасьев**

**Главный инженер**

**А.Ф.Есин**

19 СЕПТЯбря 2016г.



г. МОСКВА. 2016г.

Настоящие Технические условия распространяются на плиты железобетонные многопустотные (далее плиты) с предварительно напряжённой арматурой и без предварительного напряжения арматуры, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для перекрытий жилых домов, общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий с не агрессивной средой, в условиях воздействия температур до +50 °С и нормального влажностного режима, возводимых в I - IV климатических районах.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Плиты перекрытий должны соответствовать рабочим чертежам, разработанных на основе ГОСТ 9561-91 и требованиям настоящих Технических условий.

Плиты длиной более 4180 мм должны изготавливаться с предварительно напряжённой арматурой.

1.2. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать следующих предельных отклонений, мм

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр	Предельные отклонения, мм
Отклонение от линейного размера по длине и ширине плиты	до 2500 включительно	±6
	св. 2500 до 4000 вкл.	±8
	св. 4000 до 8000 вкл.	±10
Отклонение от линейного размера по толщине плиты		±6
Отклонение от проектного положения отверстий, вырезов, закладных изделий	Для размеров, определяющих положение отверстий и вырезов	± 10
	Закладных изделий в плоскости плиты	± 10
	из плоскости плиты	± 6

1.3. Плиты изготавливаются без усиления торцов. При необходимости торцы плит могут быть усилены свежееотформованными бетонными вкладышами из бетона класса В25 длиной не менее 160 мм. Усиление торцов бетонными вкладышами при расчетной нагрузке на торцы плит в опорной зоне не превышающей 4,5 МПа (46 кгс/см<sup>2</sup>) не требуется.

1.4. На продольных боковых гранях плит должны быть предусмотрены углубления, предназначенные для образования после замоноличивания перекрытий прерывистых шпонок, обеспечивающих совместную работу плит и других элементов перекрытия на сдвиг в вертикальном и горизонтальном направлениях.

1.5. Плиты должны изготавливаться из тяжёлого бетона классов В15 (М200), В 20 (М250), В 22,5 (М300), В25 (М350) и соответствовать требованиям ГОСТ 26633-2012.

Марки и вид бетона конкретных марок плит должны соответствовать принятым в рабочих чертежах.

1.6. Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-2010 в зависимости от марки бетона по прочности на сжатие и от показателя фактической однородности прочности бетона.

1.7. Передача усилий обжатия на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном плит требуемой прочности на сжатие, назначенной по ГОСТ 18105-2010 в

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	лист
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		1

зависимости от нормируемой передаточной прочности, указанной в рабочих чертежах и от показателей фактической однородности прочности бетона.

Значение передаточной прочности бетона, предварительного напряжения стержней перед бетонированием, усилия натяжения на плиту, усилия натяжения на один стержень должны быть не менее приведённых в рабочих чертежах.

1.8. Поставку плит потребителю следует производить после достижения бетоном плит требуемой прочности, назначаемой по ГОСТ 18105-2010 в зависимости от значения нормируемой отпускной прочности и от фактической однородности прочности бетона.

Значение отпускной прочности бетона плит должно соответствовать значениям, указанным в проектной документации конкретного объекта, и быть не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие в летнее время года и 85% в зимнее время года.

Для предварительно напряжённых плит значение нормируемой отпускной прочности бетона должно приниматься не ниже нормируемой передаточной прочности бетона.

1.9. Поставка плит с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей их проектным маркам, производится при условии, что изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности, соответствующей их проектным маркам (определённым по результатам испытания контрольных образцов, хранившихся в нормальных условиях по ГОСТ 10180-2012) в проектном возрасте.

1.10. Морозостойкость бетона плит должна соответствовать маркам по морозостойкости, установленным проектной документацией конкретного здания (сооружения) или указанным при заказе плит.

1.11. Для армирования плит следует применять арматурную сталь следующих видов и классов: В качестве напрягаемой арматуры - термомеханически упрочненную стержневую классов Ат-IV, Ат-V по ГОСТ 10884-94 (независимо от свариваемости и повышенной стойкости к коррозионному растрескиванию арматуры), горячекатаную стержневую классов А600 (А-IV), А800 (А-V) по ГОСТ 5781-82 и стержневую арматуру класса А-Шв, изготовленную из арматурной стали класса А-Ш по ГОСТ 5781-82, упрочнённой вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения.

1.12. В качестве ненапрягаемой арматуры - горячекатаную стержневую периодического профиля классов А400 (А-III), А300 (А-II) и гладкую класса А240 (А-I) по ГОСТ 5781-82, проволоку периодического профиля класса В500 (Вр-I) по ГОСТ 6727-80.

1.13. Закладные изделия должны изготавливаться из углеродистой стали обыкновенного качества по ГОСТ 380-88.

1.14. Сварные арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-2012. Для монтажных петель должна применяться гладкая горячекатаная сталь класса А240 (А-I) марки В СтЗсп2 и В СтЗпс2 или периодического профиля класса Ас300 (Ас-II) марки 10 СТ по ГОСТ 5781-82.

1.15. Для подъёма и монтажа плит должны применяться монтажные петли или специальные захватные устройства, конструкция которых устанавливается изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

1.16. Открытые поверхности стальных закладных изделий, выпуски арматуры и строповочные петли должны быть очищены от наплывов бетона.

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		2

1.17. Мероприятия по защите закладных и соединительных изделий от коррозии в зависимости от условий эксплуатации плит должны приводиться в конкретном проекте согласно СП 28.13330.2012.

1.18. Обнажение арматуры не допускается за исключением выпусков арматуры, предусмотренных проектом, а также концов напрягаемой арматуры, которые не должны выступать за торцевые поверхности плит более, чем на 10 мм.

1.19. При назначении величины защитного слоя бетона до низа рабочей арматуры в рабочей документации необходимо указать зависимость толщины защитного слоя бетона от несущей способности здания при пожаре.

В случае влияния прочности плит перекрытия на несущую способность здания при локальном разрушении плиты от пожара защитный слой бетона должен быть увеличен и назначен как для несущих элементов здания (по табл.4\* СНиП 21-01-97\*).

Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать в мм: при номинальной толщине защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня:

от 10 до 14 мм	+ 6
от 14 до 19 мм	+ 10, -5
св 19 мм	+ 10, -5

1.20. Маркировку плит следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп, разделённых дефисами.

В первой группе указывают обозначение типа плиты, длину и ширину плиты в дециметрах.

Во второй группе указывают:

расчётную нагрузку на плиту в кПа (килограмм-сила на квадратный метр) или порядковый номер плиты по несущей способности; класс стали напрягаемой арматуры; вид бетона (тяжёлый бетон не обозначают).

В третьей группе указывают дополнительные характеристики.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа 1 ПК длиной 6280 мм, шириной 1490 мм, рассчитанной под расчётную нагрузку 6 кПа из тяжелого бетона с напрягаемой арматурой класса АтV- 1ПК 63.15-6АтV.

Допускается принимать обозначения марок плит в соответствии с рабочими чертежами плит до их пересмотра.

1.21. Качество поверхностей плит должно удовлетворять следующим требованиям:

Вид поверхности	Диаметр раковин не более, мм	Высота местного напыла (выступа) или глубина впадины не более, мм	Глубина окола бетона на ребре (изм. по поверх) не более, мм.	Суммарная длина околів бетона на 1 м ребра не более, мм	Отдельные раковины диаметром не более, мм.
1	2	3	4	5	6
Нижняя (потолочная, предназначенная под окраску).	7	2	8	60	10

<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>						ЛИСТ
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3

1	2	3	4	5	6
Нижняя (потолочная, предназначенная под оклейку обоями или декоративную отделку пастообразными составами.	12	2	8	60	20
Нижняя (потолочная), к которой не предъявляют требований по качеству отделки	20	7	15	150	-
Верхняя и боковые	25	Не регламентируется	25	Не регламентируется	-

Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля лицевых поверхностей панелей, ее опорных и торцевых граней в любом сечении на участках длиной: до 1м до 4000 свыше 4000 до 8000	   5,0 7,0 8,0
Отклонение от плоскостности	Плоскостность лицевой поверхности плиты при наибольшем размере длины до 4000 св. 4000 до 8000	  10,0 12,0
Отклонение от равенства диагоналей	Разница длин диагоналей лицевой поверхности плиты при длине до 4000 св.4000 до 8000	  10,0 12,0

1.22. Плиты должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, выдерживать при испытаниях контрольные нагрузки, указанные в рабочих чертежах.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

2.1. Приёмку плит следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012 и настоящих, Технических условий.

2.1.1. Приёмку плит по показателям прочности бетона (марке бетона по прочности на сжатие, передаточной и отпускной прочности), прочности сварных соединений, толщине защитного слоя бетона до арматуры, точности геометрических параметров, качеству поверхностей следует производить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

2.1.2. Периодические испытания плит нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-94 следует

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	лист
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		4

производить перед началом их массового изготовления и в дальнейшем при внесении в них конструктивных изменений или изменения технологии изготовления, а в процессе серийного производства не реже 1 раза в год.

Испытания плит длиной 5980 мм и менее нагружением при серийном производстве могут не проводиться, если осуществляется неразрушающий контроль прочности бетона, расположения и диаметра арматуры, а также толщины защитного слоя бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012.

2.1.3. Приёмку арматурных и закладных изделий проводят до установки их в форму в соответствии с ГОСТ 10922-2012.

2.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю по ГОСТ 13015-2012.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Размеры плит, отклонения от прямолинейности и плоскостности поверхностей плит, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин, наплывов и оковов бетона плит следует определять методами, установленными ГОСТ 26433.1-89.

3.2. Прочность бетона на сжатие должна определяться по ГОСТ 10180-2012 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранящихся в условиях согласно ГОСТ 18105-2010.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую прочность бетона следует определять приборами механического действия по ГОСТ 22690-2015.

3.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-2012 не реже 1 раза в 5 месяцев.

3.4. Контроль сварной арматуры и закладных изделий и оценку их качества следует проводить по ГОСТ 10922-2012.

3.5. Испытание и оценку прочности, жёсткости и трещиностойкости плит следует производить по схемам и на нагрузки, приведённые в рабочих чертежах плит и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-94.

3.6. Измерение контролируемого натяжения напрягаемой арматуры по ГОСТ 22362-77.

3.7. Размеры и расположение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-93. При отсутствии необходимых приборов допускаются вырубка борозд и обнажение арматуры с последующей заделкой борозд.

### 4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. Плиты следует хранить и транспортировать в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012 и настоящих Технических условий.

4.1.1. Плиты должны храниться в штабелях высотой не более 2,5 м, уложенными в горизонтальном положении и рассортированными по видам и маркам. Между плитами должны быть уложены прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм, а при наличии выступающих строповочных петель - толщиной не менее, чем на 20 мм больше высоты выступающей части

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
							5
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

петель, в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит, в районе установки строповочных петель.

Подкладки под нижний ряд плит должны быть уложены по плотному, тщательно выравненному основанию. Подкладки и прокладки по высоте штабеля плит должны быть расположены одна над другой строго по вертикали.

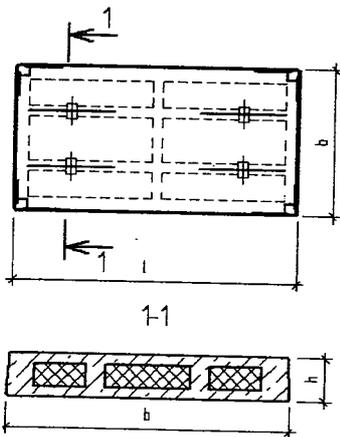
4.1.2. При перевозке плиты следует укладывать в рабочем положении, продольной осью по направлению движения, с прокладками согласно п. 4.1.1. При этом должны быть приняты меры, предохраняющие плиты от смещения.

4.1.3. Подъём, погрузка и разгрузка плит должны производиться краном с захватом за все строповочные петли с применением предусмотренных проектом захватных устройств, специальных траверс или стропов, а также грузозахватных приспособлений для подъёма плит пакетами.

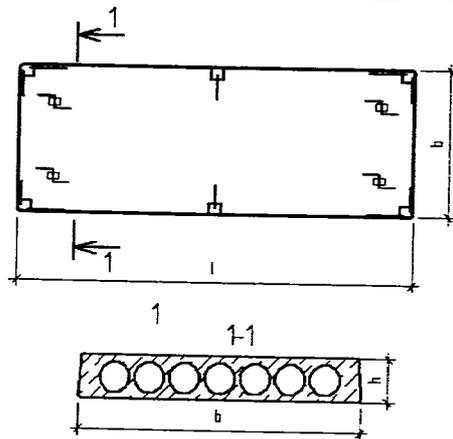
## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения плит.

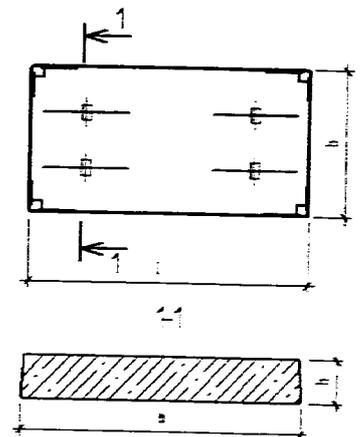
### ПЕРЕЧЕНЬ ТИПОРАЗМЕРОВ И СЕРИЙ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ



Серия 1.090.1-1/88-16-П  
тип ПР; ПЛР



Серия 1.090.1-1/88-16-П; Серия 1.090.1-1/88;  
Серия 1.141-1; Альбом 16.656-АСИ  
тип ПК; ПКЛ



Серия 1.090.1-1/88  
тип П

№	Марка изделия	Серия, чертёж	Расчётная нагрузка кгс/м <sup>2</sup>	Параметры изделий			Расход материалов		
				Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Объём плиты, м <sup>3</sup>	Класс бетона	Объём бетона, м <sup>3</sup>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ПЛР32.15-6тк	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И	600	3180	1490	220	1,030	В20	0,700
2	ПЛР33.15-6тк	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3280	1490	220	1,092	В20	0,750
3	ПЛР34.15-6тк	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3380	1490	220	1,108	В20	0,754

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016

лист  
6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ПЛР39.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	3880	1490	220	1,280	B20	0,860
5	ПЛР40.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	3980	1490	220	1,300	B20	0,880
6	ПР16.16-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	1630	1560	220	0,520	B20	0,400
7	ПР16.16-6ТК-1	КЖ.И.3.1-4	600	1630	1560	220	0,517	B20	0,413
8	ПР18.13-6ТК	ЮК.И.3.1-4-5/15-КЖ.И.	600	1800	1290	220	0,500	B20	0,380
9	ПР22.18-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	2210	1740	220	0,830	B20	0,570
10	ПР23.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4-5/15-КЖ.И.	600	2280	1490	220	0,750	B20	0,520
11	ПР23.18-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	2340	1740	220	0,960	B20	0,680
12	ПР30.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	2980	1490	220	0,980	B20	0,670
13	ПР30.15-6ТК-1	КЖ.И.3.1-4	600	2980	1490	220	0,970	B20	0,700
14	ПР30.15-6ТК-2	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,970	B20	0,700
15	ПР30.15-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,910	B20	0,650
16	ПР30.21-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2090	220	1,380	B20	0,880
17	ПР30.21-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2090	220	1,260	B20	0,910
18	ПР30.21-6ТК-В2	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2090	220	1,260	B20	0,910
19	ПР30.21-6ТК-В3	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,330	B20	1,000
20	ПР30.21-6ТК-В4	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,330	B20	1,000
21	ПР30.21-6ТК-1	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,344	B20	0,914
22	ПР30.21-6ТК-2	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,250	B20	0,880
23	ПР30.24-6ТК	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	2390	220	1,560	B20	1,000
24	ПР30.30-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2980	220	1,960	B20	1,260
25	ПР30.30-6ТК-1	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2980	220	1,920	B20	1,240
26	ПР30.30-6ТК-2	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	2980	2980	220	1,920	B20	1,240
27	ПР30.30-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2980	220	1,850	B20	1,340
28	ПР30.30-6ТК-В2	КЖ.И.3.1-4	600	2980	2980	220	1,850	B20	1,340
29	ПР30.30-6ТК-3	КЖ.И.3.1-4-5/15-КЖ.И.	600	2980	2980	220	1,850	B20	1,210
30	ПР30.9-6ТК-1	КЖ.И.3.1-4	600	2980	850	220	0,460	B20	0,200
31	ПР36.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	3580	1490	220	1,170	B20	0,790
32	ПР36.15-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,110	B20	0,760
33	ПР36.15-6ТК-В2	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,110	B20	0,760
34	ПР36.15-8ТК	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,170	B20	0,790
35	ПР36.21.6ТК-В3	ЮК.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,600	B20	1,180
36	ПР36.21-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	3580	2090	220	1,650	B20	1,040
37	ПР36.21-6ТК-1	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,490	B20	1,090
38	ПР36.21-6ТК-6	ЮК.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,600	B20	1,192

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39	ПР36.21-6ТК-7	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,460	B20	1,050
40	ПР36.21-6ТК-В1	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,540	B20	1,140
41	ПР36.21-6ТК-В2	ЮК.И.3.1-4-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,540	B20	1,140
42	ПР36.21-6ТК-В4	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖИ.	600	3580	2090	220	1,600	B20	1,180
43	ПР36.21-6ТК-В5	ЮК.И.3.1-4-4/13-КЖИ.	600	3580	2090	220	1,617	B20	1,142
44	ПР36.21-6ТК-М1	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖИ.	600	3580	2090	220	1,600	B20	1,142
45	ПР36.21-6ТК-М2	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖИ.	600	3580	2090	220	1,480	B20	1,080
46	ПР36.24-6ТК	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	3580	2390	220	1,870	B20	1,190
47	ПР36.24-6ТК-1	КЖИ.3.1-4/4/13-КЖ.И.	600	3580	2390	220	1,830	B20	1,180
48	ПР36.24-6ТК-В	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3580	2390	220	1,770	B20	1,160
49	ПР36.24-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И	600	3580	2390	220	1,780	B20	1,180
50	ПР36.24а-6ТК	КЖИ.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	3580	2390	220	1,870	B20	1,190
51	ПР36.30-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	3580	2980	220	2,340	B20	1,490
52	ПР36.30-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4	600	3580	2980	220	2,250	B20	1,590
53	ПР36.30-6ТК-В2	КЖ.И.3.1-4-5/15-КЖ.И.	600	3580	2980	220	2,250	B20	1,590
54	ПР36.30-6ТК-В3	КЖ.И.3.1-4-5/15-КЖ.И.	600	3580	2980	220	2,250	B20	1,610
55	ПР36.30-6ТК-В4	КЖ.И.3.1-4	600	3580	2980	220	2,250	B20	1,610
56	ПР42.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	4180	1490	220	1,370	B20	0,920
57	ПР42.15-6ТК-М	КЖ.И.3.1-4	600	4180	1490	220	1,340	B20	1,010
58	ПР42.21-6ТК	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	4180	2090	220	1,930	B20	1,200
59	ПР42.21-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	4180	2090	220	1,890	B20	1,260
60	ПР42.21-6ТК-В2	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	4180	2090	220	1,890	B20	1,260
61	ПР42.21-6ТК-М	КЖ.И.3.1-4-3/14-КЖ.И.	600	4180	2090	220	1,880	B20	1,260
62	ПР42.21-6ТК-М1	КЖ.И.3.1-4	600	4180	2090	220	1,660	B20	1,22
63	ПР42.30-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	4180	2980	220	2,740	B20	1,720
64	ПР42.30-6ТК-В1	КЖ.И.3.1-4	600	4180	2980	220	2,630	B20	1,860
65	ПР42.9-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	4180	890	220	0,820	B20	0,570
66	ПР48.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4	600	4800	1490	220	1,570	B20	1,050
67	ПР50.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И	600	4980	1490	220	1,630	B20	1,080
68	ПР51.12-6ТК	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	5080	1190	220	1,340	B20	0,940
69	ПР51.15-6ТК	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	5080	1490	220	1,670	B20	1,120
70	ПР51.15а-6ТК	КЖ.И.3.1-4-КЖ.И.	600	5080	1490	220	1,670	B20	1,120
71	ПР51.9-6ТК	КЖ.И.3.1-4-4/13-КЖ.И.	600	5080	890	220	1,000	B20	0,670
72	ПК21.30-6Т	КЖ.И.3.1-2	600	2080	2980	220	1,360	B15	0,819
73	ПК21.30И	2/10-1,2КЖ.И.3.1-2	600	2080	2980	220	1,360	B15	0,800

ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016

Лист

8

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
74	ПК26.18-6т	12/10-КЖ.И-3.1-2	600	2580	1790	220	1,020	B15	0,560
75	ПК27.21-6т	КЖ.И.3.1-2	600	2680	2090	220	1,230	B15	0,750
76	ПК27.30-6т	КЖ.И.3.1-2	600	2680	2980	220	1,760	B15	1,032
77	ПК28.18-6т	КЖ.И.3.1-1Д-23	600	2800	1790	220	1,100	B15	0,650
78	ПК28.18-6т-1	КЖ.И.3.1-1Д ал.5у АС	600	2800	1790	220	1,100	B15	0,650
79	ПК30.17-6тк-К	КЖ.И.3.1-2	600	2980	1690	220	1,130	B15	0,710
80	ПК30.18-6т	КЖ.И.3.1-2	600	2980	1790	220	1,170	B15	0,678
81	ПК30.18-6т-Э	КЖ.И.3.1-2	600	2980	1790	220	1,090	B15	0,700
82	ПК30.21-6т	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2090	220	1,370	B15	0,827
83	ПК30.21-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2090	220	1,260	B15	0,948
84	ПК30.21-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2090	220	1,260	B15	0,948
85	ПК30.21-6т-В2	КЖ.И.3.1-1Д-19	600	2980	2090	220	1,310	B15	0,880
86	ПК30.21-6т-В3	КЖ.И. 3.1-2	600	2980	2090	220	1,310	B15	0,840
87	ПК30.21-6т-В4	КЖ.И. 3.1-2	600	2980	2090	220	1,310	B15	0,840
88	ПК30.21-6т-В5	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2090	220	1,260	B15	0,890
89	ПК30.21-6т-В6	КЖ.И.3.1-2-12-2973-00	600	2980	2090	220	1,260	B15	0,890
90	ПК30.21-6т-В7	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2090	220	1,150	B15	0,840
91	ПК30.21-6т-В8	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,313	B15	0,840
92	ПК30.21-6т-И	КЖ.И.3.1-2 ал.5у АС	600	2980	2090	220	1,370	B15	0,827
93	ПК30.24/П23А/	КЖ.И.3.1-2-121/13-КЖ.И.	600	2980	2380	220	1,561	B15	0,840
94	ПК30.24-6т	КЖ.И.3.1-2-3/15-КЖ.И.	600	2980	2380	220	1,560	B15	0,911
95	ПК30.24-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2380	220	1,450	B15	0,870
96	ПК30.24-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2380	220	1,450	B15	0,870
97	ПК30.30-6т	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,950	B15	1,140
98	ПК30.30-6т-1	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,950	B15	1,140
99	ПК30.30-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,840	B15	1,295
100	ПК30.30-6т-В1	ЮК.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,840	B15	1,295
101	ПК30.30-6т-В2	ЮК.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,840	B15	1,260
102	ПК30.30-6т-В3	ЮК.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,840	B15	1,260

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	Лист
							9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
103	ПК30.30-6т-В4	ЮК.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,890	В15	1,227
104	ПК30.30-6т-В5	КЖ.И.3.1-2	600	2980	2980	220	1,890	В15	1,227
105	ПК30.30-6т-В6	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	2980	2980	220	1,730	В15	1,130
106	ПК30.30-6т-В7	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	2980	2980	220	1,730	В15	1,130
107	ПК32.18-6т-1И	КЖ.ИЗ.1-2-121/13-00	600	3180	1790	220	1,270	В15	0
108	ПК33.18	КЖ.И.3.1-2-121/13-КЖ.И.	600	3280	1790	220	1,292	В15	0,690
109	ПК33.21-6т	КЖ.И.3.1-2	600	3280	2090	220	1,510	В15	0,910
110	ПК33.30-6т	КЖ.И.3.1-2	600	3280	2980	220	2,150	В15	1,250
111	ПК34.18-6т	КЖ.И.3.1-2-26/10-4	600	3380	1790	220	1,170	В15	0,880
112	ПК34.18-6т-1	КЖ.ИЗ.1-2-26/10-4-КЖ.И.	600	3380	1790	220	1,300	В15	0,790
113	ПК34.18-6т-2И	КЖ.ИЗ.1-2-121/13-00	600	3380	1790	220	1,330	В15	0,980
114	ПК34.21-6т	15/10-1-КЖ.И.3.1-1Д	600	3380	2090	220	1,550	В15	0,894
115	ПК34.21-6т-В	15/10-1-КЖ.И.3.1-2-4И	600	3380	2090	220	1,440	В15	0,910
116	ПК34.30-6т	15/10-1 КЖ.И.-3.1-2	600	3380	2980	220	2,216	В15	1,210
117	ПК34.30-6тА	15/10-ЮК.И.3.1-2	600	3380	2980	220	2,216	В15	1,270
118	ПК36.18-6т	КЖ.И.3.1-2	600	3580	1790	220	1,410	В15	0,813
119	ПК36.18-6т-а	КЖ.И.3.1-2	600	3580	1790	220	1,360	В15	0,900
120	ПК36.21-6т	КЖ.И.3.1-1Д-11	600	3580	2090	220	1,650	В15	0,990
121	ПК36.21-6т-1	КЖ.И.3.1-1Д-12	600	3580	2090	220	1,620	В15	0,970
123	ПК36.21-6т-а	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,646	В15	1,010
124	ПК36.21-6т-В	КЖ.И.3.1-1Д-11	600	3580	2090	220	1,569	В15	1,030
125	ПК36.21-6т-В1	ЖК.И.3.1-1Д-11	600	3580	2090	220	1,569	В15	1,030
126	ПК36.21-6т-В2	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2090	220	1,570	В15	1,063
127	ПК36.21-6т-В3	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2090	220	1,570	В15	1,063
128	ПК36.21-6т-И	КЖ.М.3.1-1Д ал.5у АС	600	3580	2090	220	1,650	В15	0,990
129	ПК36.21а	2/10-1,2-КЖ.И.3.1-1Д	600	3580	2090	220	1,650	В15	1,143
130	ПК36.24-6т	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2380	220	1,870	В15	1,070
131	ПК36.24-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2380	220	1,760	В15	1,120

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	лист
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
132	ПК36.24-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2380	220	1,760	B15	1,120
133	ПК36.30-6т	КЖ.И.3.1-2-1	600	3580	2980	220	2,347	B15	1,270
134	ПК36.30-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2980	220	2,230	B15	1,440
135	ПК36.30-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2980	220	2,230	B15	1,440
136	ПК36.30-6т-В2	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2980	220	2,230	B15	1,440
137	ПК36.30-6т-В3	КЖ.И.3.1-2	600	3580	2980	220	2,230	B15	1,440
138	ПК36.30-6т-В4	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	3580	2980	220	2,230	B15	1,410
139	ПК36.30-6т-В5	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	3580	2980	220	2,230	B15	1,410
140	ПК36.30-6т-В6	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	3580	2980	220	2,230	B15	0,950
141	ПК36.30-6т-В7	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	3580	2980	220	2,230	B15	0,950
142	ПК41.21-6т	КЖ.И.3.1-2-121/13-КЖ.И.	600	4080	2090	220	1,876	B15	1,100
143	ПК42.17-6тк-К	КЖ.И.3.1-2	600	4180	1690	220	1,580	B15	1,080
144	ПК42.18-6т	КЖ.И.3.1-2	600	4180	1790	220	1,650	B15	0,941
145	ПК42.18-6т-а	КЖ.И.3.1-2	600	4180	1790	220	1,650	B15	0,932
146	ПК42.18-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	4180	1790	220	1,530	B15	1,054
147	ПК42.18-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	4180	1790	220	1,530	B15	1,054
148	ПК42.18-6т-В2	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	4180	1790	220	1,430	B15	1,080
149	ПК42.21-6т	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2090	220	1,920	B15	1,140
150	ПК42.21-6т-1	КЖ.И.3.1-1Д-1	600	4180	52090	220	1,880	B15	1,100
151	ПК42.21-6т-а	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2090	220	1,840	B15	1,200
152	ПК42.21-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	4180	52090	220	1,840	B15	1,241
153	ПК42.21-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2090	220	1,840	B15	1,241
154	ПК42.21-6т-В2	КЖ.И.3.1-2	600	4180	52090	220	1,860	B15	1,355
155	ПК42.21-6т-В3	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2090	220	1,860	B15	1,355
156	ПК42.21-6т-В4	КЖ.И.3.1-1Д-2	600	4180	52090	220	1,790	B15	1,400
157	ПК42.21-6т-В5	КЖ.И.3.1-1Д-3	600	4180	2090	220	1,800	B15	1,170
158	ПК42.21-6т-В6	КЖ.И.3.1-1Д-4	600	4180	2090	220	1,800	B15	1,170
159	ПК42.21-6т-В7И	КЖ.И.3.1-1Д ал.5у АС	600	4180	2090	220	1,800	B15	1,250

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>				ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
160	ПК42.21-6т-И	КЖ.И.3.1-2 ал.5у АС	600	4180	2090	220	1,920	B15	1,140
161	ПК42.24-6т	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2380	220	2,190	B15	1,249
162	ПК42.24-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2380	220	2,110	B15	1,175
163	ПК42.24-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2090	220	2,110	B15	1,175
164	ПК42.30-6т	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,740	B15	1,565
165	ПК42.30-6т-В	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,620	B15	1,680
166	ПК42.30-6т-В1	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,660	B15	1,492
167	ПК42.30-6т-В2	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,620	B15	1,680
168	ПК42.30-6т-В3	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,660	B15	1,492
169	ПК42.30-6т-В4	КЖ.И.1-2	600	4180	2980	220	2,620	B15	1,760
170	ПК42.30-6т-В5	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,620	B15	1,760
171	ПК42.30-6т-В6	КЖ.И.3.1-2	600	4180	2980	220	2,630	B15	1,680
172	ПК42.30-6т-В7	КЖ.И.3.1-2-12-2973-00	600	4180	2980	220	2,630	B15	1,680
173	ПК42.30-6т-В8	КЖ.И.3.1-2-1/14-КЖ.И.	600	4180	2980	220	2,520	B15	1,680
174	ПК48.12-8АтV-1	КЖ.И.3.1-1	600	4780	1190	220	1,182	B15	0,920
175	ПК60.21-6АтV	КЖ.И.3.1-2	600	5980	2090	220	2,750	B15	1,610
176	ПК21.15.8	С. 1.141	800	2080	1490	220	0,680	B15	0,420
177	ПК21.30-6т	С. 1.141	600	2080	2980	220	1,360	B15	0,819
178	ПК21.15.8та	С. 1.141	800	2080	1490	220	0,680	B15	0,420
179	ПК21-15И	С. 1.141	800	2080	1490	220	0,680	B15	0,420
180	ПК24.15.8тЭ	С. 1.141	800	2380	1490	220	0,780	B15	0,460
181	ПК26.15.8та	С. 1.141	800	2580	1490	220	0,850	B15	0,530
182	ПК27.15.8та	С. 1.141	800	2680	1490	220	0,900	B15	0,520
183	ПК30.15.8та	С. 1.141	800	2980	1490	220	0,980	B15	0,590
184	ПК30.15.8та-10-1	С. 1.141	800	2980	1490	220	0,980	B15	0,590
185	ПК32.15.8та	С. 1.141	800	3180	1490	220	1,040	B15	0,630
186	ПК36.15.8та	С. 1.141	800	3580	1490	220	1,170	B15	0,700
187	ПК36.15.8та-8-1	С. 1.141	800	3580	1490	220	1,170	B15	0,700

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>			ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
188	ПК38.15.8ТЭ	С. 1.141	800	3780	1490	220	1,240	В15	0,730
189	ПК42.15.8та	С. 1.141	800	4180	1490	220	1,370	В15	0,810
190	ПК44.15.8та-22-1	С. 1.141	800	4380	1490	220	1,440	В15	0,870
191	ПК45.15.8АIVта	С. 1.141	800	4480	1490	220	1,470	В15	0,860
192	ПК48.15.8АIVта	С. 1.141	800	4780	1490	220	1,570	В15	0,920
193	ПК51.15.8АIVта	С. 1.141	800	5080	1490	220	1,670	В15	0,970
194	ПК54.15.8АIVта	С. 1.141	800	5380	1490	220	1,760	В15	1,030
195	ПК56.15.6AVта	С. 1.141	600	5580	1490	220	1,850	В25	1,140
196	ПК56.15.8АIVта	С. 1.141	800	5580	1490	220	1,850	В22,5	1,040
197	ПК57.15.8АIVта	С. 1.141	800	5680	1490	220	1,860	В15	1,080
198	ПК58.15.8АIVта	С. 1.141	800	5780	1490	220	1,900	В15	1,080
199	ПК59.15.8АIVта	С. 1.141	800	5880	1490	220	1,950	В15	1,130
200	ПК60.15.8АIVта	С. 1.141	800	5980	1490	220	1,960	В15	1,140
201	ПК63.15.8АIVта	С. 1.141	800	6280	1490	220	2,060	В15	1,190
202	ПК63.15.8(АIII)-а	С. 1.141	800	6280	1490	220	2,060	В15	1,190
203	П10.6	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	960	540	220	0,120	В15	0,120
204	П16.16-6тк	КЖ.И.3.1-4	600	1580	1580	220	0,520	В20	0,520
205	П30.15-6тк-3	КЖ.И.3.1-3-4/13-ЮК.И.	600	2980	1490	220	0,870	В15	0,870
206	П30.8-6тк	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	800	2980	790	220	0,510	В15	0,510
207	П42.8-6тк	КЖ.И.3.1-3	800	4180	790	220	0,730	В20	0,730
208	П48.6-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	4780	790	220	0,570	В20	0,570
209	П50.15-6тк-2	КЖ.И.3.1-3-4/13-ЮК.И.	600	4980	1490	220	1,400	В15	1,400
210	П51.15-6тк-2	КЖ.И.3.1-3-4/13-ЮК.И.	600	5080	1490	220	1,440	В15	1,440
211	П51.6-6тк	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	5080	570	220	0,660	В15	0,660
212	ПК30.15-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	2980	1490	220	0,980	В15	0,590
213	ПК30.15-6тк-1	КЖ.И.3.1-3	600	2980	1490	220	0,950	В15	0,620
214	ПК30.15-6тк-2	КЖ.И.3.1-3	600	2980	1490	220	0,840	В15	0,840
215	ПК30.15-6тк-4	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,950	В15	0,620

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
216	ПК30.15-6тк-5	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,950	B15	0,710
217	ПК30.15-6тк-В1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,920	B15	0,682
218	ПК30.15-6тк-В2	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,870	B15	0,629
219	ПК30.21-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2090	220	1,370	B15	0,850
220	ПК30.21-6тк-1	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2090	220	1,010	B15	1,010
221	ПК30.21-6тк-2	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,280	B15	0,950
222	ПК30.21-6тк-4	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,230	B15	0,990
223	ПК30.21-6тк-5	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,260	B15	1,020
224	ПК30.21-6тк-6	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,283	B15	1,04
225	ПК30.21-6тк-7	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,300	B15	1,060
226	ПК30.21-6тк-В3	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,310	B15	0,860
227	ПК30.21-6тк-В4	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,310	B15	0,860
228	ПК30.21-6тк-В5	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,260	B15	0,840
229	ПК30.21-6тк-В6	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	2090	220	1,260	B15	0,840
230	ПК30.21тк-В10	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2090	220	1,260	B15	1,020
231	ПК30.21тк-В11	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2090	220	1,260	B15	1,020
232	ПК30.21тк-В12	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2090	220	1,150	B15	0,910
233	ПК30.21тк-В13	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2090	220	1,150	B15	0,910
234	ПК30.30-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	2980	2980	220	1,950	B15	1,140
235	ПК30.30-8тк-1	КЖ.И.3.1-3	800	2980	2980	220	1,730	B15	1,360
236	ПК30.30тк-В10	КЖ.И.3.1-3	800	2980	2980	220	1,840	B15	1,390
237	ПК30.30тк-В11	КЖ.И.3.1-3	800	2980	2980	220	1,840	B15	1,390
238	ПК30.30тк-В12	КЖ.И.3.1-3	800	2980	2980	220	1,730	B15	1,290
239	ПК30.30тк-В13	КЖ.И.3.1-3	800	2980	2980	220	1,730	B15	1,290
240	ПК30-15-1/П23-1/	КЖ.И.3.1-1-4/13-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,980	B15	0,560
241	ПК36.15-6тк	КЖ.И.3.1-3 1306	600	3580	1490	220	1,170	B15	0,680
242	ПК36.15-6тк-1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,150	B15	0,930
243	ПК36.15-6тк-2	КЖ.И.3.1-3-4/13	600	3580	1490	220	1,090	B15	1,010

ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛИСТ 14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
244	ПК36.15-6тк-3	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,060	B15	0,990
245	ПК36.15-6тк-5	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,140	B15	0,860
246	ПК36.15-6тк-6	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,110	B15	0,900
247	ПК36.15-6тк-7	КЖ.И.3.1-3-4/13-1-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,127	B15	0,920
248	ПК36.15-6тк-8	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,101	B15	0,970
249	ПК36.15-6тк-В1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,120	B15	0,830
250	ПК36.15-6тк-В2	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,120	B15	0,830
251	ПК36.15-6тк-В3	ЮК.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,060	B15	0,770
252	ПК36.15-6тк-В4	ЮК.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	1490	220	1,060	B15	0,770
253	ПК36.21-6тк	КЖ.И.3.1-3 1306.12	600	3580	2090	220	1,650	B15	0,950
254	ПК36.21-6тк-10	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,540	B15	1,250
255	ПК36.21-6тк-11	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,470	B15	1,330
256	ПК36.21-6тк-12	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,490	B15	1,330
257	ПК36.21-6тк-13	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,480	B15	1,260
258	ПК36.21-6тк-3	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,580	B15	1,220
259	ПК36.21-6тк-4	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,560	B15	1,210
260	ПК36.21-6тк-5	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,540	B15	1,360
261	ПК36.21-6тк-7	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,620	B15	1,190
262	ПК36.21-6тк-8	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,500	B15	1,230
263	ПК36.21-6тк-9	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,600	B15	1,180
264	ПК36.21-6тк-В1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,540	B15	1,250
265	ПК36.21-6тк-В13	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,430	B15	1,140
266	ПК36.21-6тк-В14	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,430	B15	1,140
267	ПК36.21-6тк-В2	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,540	B15	1,250
268	ПК36.21-6тк-В3	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,590	B15	1,090
269	ПК36.21-6тк-В4	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,580	B15	1,090
270	ПК36.21-6тк-В5	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,560	B15	1,120
271	ПК36.21-6тк-В6	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	3580	2090	220	1,540	B15	1,050

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
272	ПК36.21-6тк-В7	КЖИ.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,530	В15	1,040
273	ПК36.21-6тк-М	КЖИ.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,520	В15	1,100
274	ПК36.21-6тк-М1	КЖИ.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,510	В15	1,220
275	ПК36.21-6тк-М3	ЮК.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,528	В15	1,240
276	ПК36.21-6тк-М4	ЮК.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2090	220	1,480	В15	1,130
277	ПК36.24-6тк-1	КЖИ.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2380	220	1,723	В15	1,300
278	ПК36.24-6тк-2	ЮК.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2380	220	1,800	В15	1,300
279	ПК36.24-6тк-3	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	3580	2380	220	1,810	В15	1,320
280	ПК36.24-6тк-4	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	3580	2380	220	1,830	В15	1,260
281	ПК36.24-6тк-В	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2380	220	1,740	В15	1,170
282	ПК36.24-6тк-В2	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2380	220	1,770	В15	1,210
283	ПК36.30-6тк	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2980	220	2,347	В15	1,250
284	ПК36.30-6тк-1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	3580	2980	220	2,330	В15	1,490
285	ПК36.30тк-В10к	КЖИ.3.1-3 1306.12	600	3580	2980	220	2,230	В15	1,680
286	ПК36.30тк-В11к	КЖ.И.3.1-3 1306.12	600	3580	2980	220	2,230	В15	1,680
287	ПК36.30тк-В12к	КЖ.И.3.1-3 1306.12	600	3580	2980	220	2,130	В15	1,570
288	ПК36.30тк-В13к	КЖИ.3.1-3 1306.12	600	3580	2980	220	2,130	В15	1,570
289	ПК42.15-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	4180	1490	220	1,370	В15	0,810
290	ПК42.15-6тк-М	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	4180	1490	220	1,340	В15	1,170
291	ПК42.21-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2090	220	1,920	В15	1,140
292	ПК42.21-6тк-1	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2090	220	1,900	В15	1,340
293	ПК42.21-6тк-3	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2090	220	1,560	В15	1,560
294	ПК42.21-6тк-5	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖИ	600	4180	2090	220	1,750	В15	1,500
295	ПК42.21-6тк-6	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	4180	2090	220	1,780	В15	1,540
296	ПК42.21-6тк-В1	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	4180	2090	220	1,890	В15	1,310
297	ПК42.21-6тк-В2	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	4180	2090	220	1,890	В15	1,310
298	ПК42.21-6тк-В5	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	4180	2090	220	1,700	В15	1,200
299	ПК42.21-6тк-В6	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖИ	600	4180	2090	220	1,700	В15	1,200

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
300	ПК42.21-6тк-М1	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И	600	4180	2090	220	1,660	B15	1,330
301	ПК42.21-6тк-М2	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И	600	4180	2090	220	1,750	B15	1,500
302	ПК42.21-8тк-2	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2090	220	1,920	B15	1,140
303	ПК42.21-8тк-4	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2090	220	1,780	B15	1,470
304	ПК42.30-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2980	220	2,740	B15	1,570
305	ПК42.30-6тк-1	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И	600	4180	2980	220	2,710	B15	1,800
306	ПК42.30-6тк-2	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И	600	4180	2980	220	2,700	B15	1,800
307	ПК42.30тк-В10	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2980	220	2,630	B15	1,790
308	ПК42.30тк-В11	КЖ.И.3.1-3	600	4180	2980	220	2,520	B15	1,890
309	ПК42.9-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	4180	890	220	0,820	B15	0,510
310	ПК48.15-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	4800	1490	220	1,570	B15	0,910
311	ПК48.15-6тк-1	КЖ.И.3.1-3	600	4800	1490	220	1,340	B15	1,340
312	ПК50.15-6тк	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	4980	1490	220	1,630	B15	0,940
313	ПК51.12-6АтV	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	5080	1190	220	1,330	B15	0,730
314	ПК51.15-6тк	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	5080	1490	220	1,670	B15	0,960
315	ПК51.9-6АтV	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	5080	890	220	0,995	B15	0,600
316	ПКЛ32.15-6тк	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	3180	1490	220	1,040	B15	0,600
317	ПКЛ32.15-6тк-1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	3180	1490	220	0,960	B15	0,658
318	ПКЛ33.15-6тк	15/10-1-КЖ.И.3.1-3-11	600	3280	1490	220	1,080	B15	0,620
319	ПКЛ33.15-6тк-1	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И	600	3280	1490	220	1,080	B15	0,620
320	ПКЛ34.15-6тк	15/10-1-КЖ.И.3.1-3-11	600	3380	1490	220	1,110	B15	0,638
321	ПКЛ39.15-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	3890	1490	220	1,270	B15	0,750
322	ПКЛ40.15-6тк	КЖ.И.3.1-3	600	3980	1490	220	1,300	B15	0,770
333	ПКЛ40.15-6тк-1	КЖ.И.3.1-3-3/14-КЖ.И	600	3980	1490	220	1,140	B15	1,140
334	ПК72.12.8Ат	А-1383-19ХХХП-Н-1-А	800	7180	1190	220	1,880	B25	1,170
335	ПК24.12-8тА	КЖ.И.3.1-1	800	2380	1190	220	0,620	B15	0,360
336	ПК26.12-6т	15/10-КЖ.И.3.1-1Д	600	2580	1190	220	0,675	B15	0,370
337	ПК26.12-8т-1	12/10-КЖ.И.-3.1-1	800	2580	1190	220	0,675	B25	0,430

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>			ЛИСТ
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
338	ПК27.12.8т А	КЖ.И.3.1-1	800	2680	1190	220	0,710	B15	0,390
339	ПК30.11-6т	КЖ.И.3.1-1/14-КЖИ	600	2980	1090	220	0,710	B15	0,430
340	ПК30.12.6т-В1-и(п)	А-1696-3Б-22	600	2980	1190	220	0,670	B25	0,670
341	ПК30.12.6т-В2-и(п)	А-1696-3Б-22	600	2980	1190	220	0,670	B25	0,670
342	ПК30.12.6т-В3-и(п)	А-1696-3Б-22	600	2980	1190	220	0,670	B25	0,670
343	ПК30.12.6т-В-и(п8)	А-1696-3Б-22	600	2980	1190	220	0,670	B25	0,670
344	ПК30.12.8	С.1.090.1-1/88	800	2980	1190	220	0,780	B15	0,450
345	ПК30.12.8-и(п8у)	А-1696-3Б-22	800	2980	1190	220	0,780	B25	0,450
346	ПК30.9-6т	КЖ.И.3.1-1	600	2980	890	220	0,580	B15	0,340
347	ПК30.9-6тД	КЖ.И.3.1-1Д-21	600	2980	890	220	0,580	B15	0,340
348	ПК30.9-6т-и(п8у-1)	АС15.И	600	2980	890	220	0,580	B25	0,340
349	ПК33.12.6т	КЖ.И.3.1-1	600	3280	1190	220	0,858	B15	0,470
350	ПК34.12-8т	12/10-КЖ.И.3.1-1Д	800	3380	1190	220	0,880	B15	0,480
351	ПК34.12-8тА	15/10-КЖ.И.3.1-1Д	800	3380	1190	220	0,880	B15	0,541
352	ПК34.9-6т	КЖ.И.3.1-1	600	3380	890	220	0,660	B15	0,380
353	ПК36.9.6т	КЖ.И.3.1-1	600	3580	890	220	0,701	B15	0,410
354	ПК42.12.8таА-1(п5)	А-1630/11-14А-Л.4.3КЖ2и	800	4180	1190	220	1,090	B15	0,610
355	ПК42.12-6т-В4-и(п)	АС 15 И	600	4180	1190	220	1,030	B25	1,030
356	ПК42.12-6т-В5-и(п)	АС 15 И	600	4180	1190	220	1,030	B25	1,030
357	ПК42.12-8таА	16.656АСИ 1-3	800	4180	1190	220	1,090	B15	0,610
358	ПК42.12-8таА-и(п)	А-1696-3Б-22	800	4180	1190	220	1,090	B25	0,610
359	ПК42.12-8т-В*	Инд. черт.	800	4180	1190	220	1,010	B15	0,620
360	ПК42.9-6т	КЖ.И.3.1-1	600	4180	890	220	0,820	B15	0,470
361	ПК42.9-6т-1(пб-А)	А-1630/11-14А-Л4.Э	600	4180	890	220	0,820	B15	0,470
362	ПК42.9-6т-и	КЖ.И.3.1-1 ал.бу (АС-1.И)	600	4180	890	220	0,820	B15	0,470
363	ПК42.9-6т-и(пбАу)	А-1696-3Б-22	600	4180	890	220	0,820	B25	0,470
364	ПК48.12-8Ат800-3	КЖИ.3.1-1-9/12КЖИ	800	4780	1190	220	1,250	B25	0,750

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>				ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
365	ПК48.12-8АтV-2	КЖИ.3.1-1-9/12-КЖ.И	800	4780	1190	220	1,250	B15	0,690
366	ПК53.12.8АтV-3	КЖ.И.3.1-1	800	5340	1190	220	1,370	B25	0,930
367	ПК53.12-8АтV	121/13-КЖ.И.3.1-1	800	5340	1190	220	1,400	B25	0,800
368	ПК53.9-8АтV	121/13-КЖ.И.3.1-1	800	5340	890	220	1,050	B25	0,640
369	ПК60.11-6АтV	КЖ.И.3.1-1-121/13-00	600	5980	1130	220	1,490	B15	0,880
370	ПК60.12.8АтV	С.1.090.1-1/88	800	5980	1190	220	1,570	B15	0,860
371	ПК60.12.8АтV-1	С.1.090.1-1/88	800	5980	1190	220	1,570	B15	0,860
372	ПК60.12-8Ат800-2и	2/10-1,2КЖ.И-3.1-1	800	5980	1190	220	1,570	B15	0,970
373	ПК60.12-8Ат800-3Г	2/10-1,2-КЖ.И-3.1-1	800	5980	1190	220	1,570	B15	0,860
374	ПК60.12-8АтV-2	КЖ.И.3.1-1	800	5980	1190	220	1,570	B15	0,860
375	ПК60.12-8АтV-3	КЖ.И.3.1-1	800	5980	1190	220	1,540	B25	0,930
376	ПК60.12-8АтV-3 и	03-АС.И-П9-1 и	800	5980	1190	220	1,540	B25	0,930
377	ПК60.12-8АтV-3 иГ	КЖ.И.3.1-1	800	5980	1190	220	1,540	B25	0,930
378	ПК60.12-8АтV-4	КЖ.И.3.1-1-121/13-00	800	5980	1190	220	1,540	B25	0,920
379	ПК60.9-6АтV	КЖ.И.3.1-1	600	5980	890	220	1,170	B25	0,680
380	ПК60.9-6АтV-А	КЖ.И.3.1-1	600	5980	890	220	1,170	B25	0,680
381	ПК66.12-8Ат800-2	2/10-1-КЖ.И-3.1-1	800	6580	1190	220	1,720	B25	0,940
382	ПК66.12-8АтV	С.1.090.1-1/88	800	6580	1190	220	1,720	B25	0,940
383	ПК66.12-8т-а	15-12-2006-КЖ.И	800	6580	1190	220	1,720	B22,5	0,940
384	ПК66.9-8АтV	КЖ.И.3.1-1	800	6580	890	220	1,290	B25	0,760
385	ПК67.12-8АтV	Инд. чертеж	800	6680	1190	220	1,750	B25	0,960
386	ПК72.12.6АтV	С.1.090.1-1/88	600	7180	1190	220	1,880	B25	1,030
387	ПК72.12.8АтV-1	С.1.090.1-1/88	800	7180	1190	220	1,880	B25	1,030
388	ПК72.12.8АтV	С.1.090.1-1/88	800	7180	1190	220	1,880	B25	1,030
389	ПК72.12.8АтV-2-1	С.1.090.1-1/88	800	7180	1190	220	1,880	B25	1,030
390	ПК72.12-8АтV-2	КЖ.И.3.1-1	800	7180	1190	220	1,880	B25	1,030
391	ПК72.12-8АтV-2-1(П)	А-1630/11-14А-Л4,3	800	7180	1190	220	1,880	B25	1,030
392	ПК72.9-6АтV /пз/	КЖ.И.3.1-1	600	7180	890	220	1,410	B25	0,810

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>			ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
393	ПК72.9-6АтV-1	КЖ.И.3.1-1-20	600	7180	890	220	1,410	B25	0,810
394	ПК72.9-6АтV-и	КЖ.И.3.1-1 ал.6у (АС-1.И)	600	7180	890	220	1,410	B25	0,810
395	ПК72.15.6АтV-B	С.1.090.1-1/88	600	7180	1490	220	2,280	B25	1,360
396	ПК24.15.8тА	КЖ.И.3.1-1	800	2380	1490	220	0,780	B25	0,460
397	ПК26.15-8т	12/10-КЖ.И.-3.1-1Д	800	2580	1490	220	0,850	B15	0,490
398	ПК27.15.8тА	КЖ.И.3.1-1	800	2680	1490	220	0,900	B15	0,520
399	ПК28.15-6т	КЖ.И.3-1-1Д-24	600	2780	1490	220	0,920	B15	0,560
400	ПК28.15-6т-1	КЖ.И.3.1-1Д-25	600	2780	1490	220	0,900	B15	0,590
401	ПК28.15-6т-1-и	КЖ.И.3.1-1Д ал.5у	600	2780	1490	220	0,910	B15	0,590
402	ПК30.15.8	С.1.090.1-1/88	800	2980	1490	220	0,980	B15	0,590
403	ПК30.15.8-и(п7у)	А-1696-3Б-22	800	2980	1490	220	0,980	B25	0,590
404	ПК30.15-6т-1	КЖ.И.3.1-1Д-20	600	2980	1490	220	0,940	B15	0,710
405	ПК30.15-6т-2	КЖ.И.3.1-1 Д ал.6у	600	2980	1490	220	0,940	B15	0,710
406	ПК30.15-6т-3	КЖ.И.3.1-1-1/15-КЖ.И	600	2980	1490	220	0,980	B15	0,620
407	ПК30.15-6т-В1-и(п)	АС15.И	600	2980	1490	220	0,870	B25	0,870
408	ПК30.15-6т-В6	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И.	600	2980	1490	220	0,869	B15	0,550
409	ПК30.15-6т-В-и(п7)	АС15.И	600	2980	1490	220	0,870	B25	0,870
410	ПК30-15/П23/	КЖ.И.3-1	600	2980	1490	220	0,980	B15	0,560
411	ПК33.15-1	КЖ.И.3.1-1-26/10	600	3280	1490	220	1,075	B15	0,620
412	ПК33.15-1Л	КЖ.И.3.1-1-26/10	600	3280	1490	220	0,965	B15	0,600
413	ПК33.15-т	КЖ.И.3.1-1-26/10	600	3280	1490	220	0,965	B15	0,600
414	ПК33.15-6т	КЖ.И.3.1-1	600	3280	1490	220	1,075	B15	0,620
415	ПК36.15-6т	КЖ.И.3.1-1Д-13	600	3580	1490	220	1,170	B15	0,700
416	ПК36.15-6т-И	КЖ.И.3.1-1Д ал.6у	600	3580	1490	220	1,170	B15	0,700
417	ПК36.15-8т-К	КЖ.И.3.1-1Д-15	800	3580	1490	220	1,170	B15	0,700
418	ПК42.15.8атV-B	С.1.141 вып.60	800	4180	1490	220	1,300	B15	0,770
419	ПК42.15-6т-В2-и(п)	АС.15И	600	4180	1490	220	1,210	B25	1,210
420	ПК42.15-6т-В3-и(п)	АС.15И	600	4180	1490	220	1,210	B25	1,210

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
421	ПК42.15-6т-В6	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖИ.	600	4180	1490	220	1,263	В15	0,820
422	ПК42.15-6т-Л	КЖ.И.3.1-1Д-6	600	4180	1490	220	1,370	В15	0,810
423	ПК42.15-8таА	16.656-АСИ1-3	800	4180	1490	220	1,370	В15	0,810
424	ПК42.15-8таА-и(п)	А-1696-3Б-22	800	4180	1490	220	1,370	В25	0,810
425	ПК53.15	КЖ.И.3.1-1	600	5280	1490	220	1,750	В15	1,010
426	ПК60.15-8АтV	С.1.090.1-1/88	800	5980	1490	220	1,960	В15	1,140
427	ПК60.15-8АтV-1	С.1.090.1-1/88	800	5980	1490	220	1,960	В15	1,140
428	ПК60.15-8АтV-1а	260.04-4001	800	5980	1490	220	1,900	В15	1,200
249	ПК60.15-8АтV-16	260.04-4001	800	5980	1490	220	1,930	В15	1,230
430	ПК60.15-8АтV-1в	260.04-4001	800	5980	1490	220	1,920	В15	1,340
431	ПК60.15-8АтV-1г	260.04-4001	800	5980	1490	220	1,880	В15	1,290
432	ПК60.15-8АтV-2	КЖИ.3.1-1	800	5980	1490	220	1,960	В15	1,140
433	ПК60.15-8АтV-6	С.1.090.1-1/88	800	5980	1490	220	1,960	В15	1,140
434	ПК60.15-8АтV-В	С.1.090.1-1/88	800	5980	1490	220	1,890	В15	1,330
435	ПК60.15-8АтV-В-1	9050-1,2	800	5980	1490	220	1,890	В15	1,330
436	ПК60.15-6Ат800-2а	2/10-1.2-КЖИ.-1-1	600	5980	1490	220	1,790	В25	1,260
437	ПК64.15-8АтV-2	9050-1,2	800	6380	1490	220	2,090	В25	1,210
438	ПК64.15-8АтV-1	9050-1,2	800	6380	1490	220	2,090	В25	1,210
439	ПК64.15-8АтV-В	9050-1,2	800	6380	1490	220	2,020	В25	1,430
440	ПК66.15-6Ат800-1	2/10-1.2-КЖИ-3.1-1	600	6580	1490	220	1,990	В25	1,420
441	ПК66.15-8Ат800-3л	2/10-1-КЖИ-3.1-1	800	6580	1490	220	2,160	В25	1,250
442	ПК66.15-8Ат800-3п	2/10-1-КЖ.И-3.1-1	800	6580	1490	220	2,160	В25	1,250
443	ПК66.15-8АтV	С.1.090.1-1/88	800	6580	1490	220	2,160	В25	1,250
444	ПК67.15-8АтV	С.1.090.1-1/88	800	6680	1490	220	2,190	В25	1,260
445	ПК72.15-6АтV	С.1.090.1-1/88	600	7180	1490	220	2,350	В25	1,360
446	ПК72.15-8АтV-1	С.1.090.1-1/88	800	7180	1490	220	2,350	В25	1,360
447	ПК72.15-8АтV	С.1.090.1-1/88	800	7180	1490	220	2,350	В25	1,360
448	ПК72.15-8АтV-1-1	С.1.090.1-1/88	800	7180	1490	220	2,350	В25	1,360
<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>									ЛИСТ
<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>									21
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
449	ПК72.15-8АтV-2	КЖ.И.3.1-1	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
450	ПК72.15-8АтV-2-1	С.1.090.1-1/88	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
451	ПК72.15-8АтV-3	КЖ.И.3.1-1	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
452	ПК72.15-8АтV-5	КЖ.И.3.1-1	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
453	ПК72.15-8АтV-В	9050-1,2	800	7180	1490	220	2,280	B25	1,600
454	ПК72.15-6АтУ-7	КЖ.И.3.1-1	600	7180	1490	220	2,160	B25	1,520
455	ПК72.15-6Ат800-2п	12/10-КЖ.И.3.1-1	600	7180	1490	220	2,180	B25	1,585
456	ПК72.15-8АтУ-2-И	КЖ.И.3.1-1 ал.бу (АС-1.И)	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
457	I-ПК72.15-8АтV-4	КЖ.И.3.1-1	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
458	ПК72.15-8АтУ-А	КЖ.И.3.1-1 ал.бу (АС-1.И)	800	7180	1490	220	2,350	B25	1,360
459	ПКЛ19.19	КЖ.И.4.1-1	600	1880	1890	220	0,380	B25	0,380
460	ПКЛ19.19-10	КЖ.И.4.1-1	600	1880	1890	220	0,380	B15	0,380
461	ПКЛ28.15.8-1	С.1.090.1-1/88	600	2780	1490	220	0,910	B15	0,550
462	ПКЛ33.15-1	КЖ.И.3.1-1	600	3280	1490	220	1,000	B15	0,638
463	ПКЛ34.15-1	КЖ.И.3.1-1	600	3380	1490	220	1,030	B15	0,658
464	ПКЛ35.14	КЖ.И.3.1-1-3/15-КЖ.И.	600	3480	1390	220	1,080	B15	0,530
465	ПКЛ39.15	16.656-АСИ 1-3	600	3880	1490	220	1,270	B15	0,750
466	ПКЛ39.15-1	КЖ.И.3.1-1	600	3880	1490	220	1,190	B15	0,820
467	ПКЛ39.15-1И	КЖ.И.3.1-1	600	3880	1490	220	1,190	B15	1,020
468	ПКЛ39.15-2	КЖ.И.3.1-1	600	3880	1490	220	1,190	B15	0,820
469	ПКЛ39.15-2И	КЖ.И.3.1-1	600	3880	1490	220	1,190	B15	1,020
470	ПКЛ39.15-А	1.0083/5-35ф ни	600	3880	1490	220	1,170	B15	1,170
471	ПКЛ39.15-Б	1.0083/5-35ф ни	600	3880	1490	220	1,170	B15	1,170
472	ПКЛ40.14	КЖ.И.3.1-1-8/13	600	3980	1390	220	1,230	B15	0,680
473	ПКЛ40.15	КЖ.И.3.1-1	600	3980	1490	220	1,300	B15	0,750
474	ПКЛ40.15 И	КЖ.И.3.1-1	600	3980	1490	220	1,300	B15	0,750
475	ПКЛ40.15-1	КЖ.И.3.1-1	600	3980	1490	220	1,220	B15	0,830
<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>									ЛИСТ
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
476	ПКЛ40.15-2	КЖ.И.3.1-1	600	3980	1490	220	1,220	B15	0,830
477	ПКЛ41.14	КЖ.И.3.1-1-8/13	600	4080	1490	220	1,270	B15	0,700
478	ПКЛ56.15	Инд. чертеж	600	5580	1490	220	1,850	B15	1,105
479	ПКЛ58.15	Инд. чертеж	600	5780	1490	220	1,900	B15	1,150
480	ПКЛЦ39.15	16.656 АСИ 1-3	600	3880	1490	220	1,290	B15	0,760
481	ПК21.12.8та	С. 1.141	800	2080	1190	220	0,540	B15	0,320
482	ПК23.12.8та	С. 1.141	800	2280	1190	220	0,600	B15	0,340
483	ПК24.12.8та	С. 1.141	800	2380	1190	220	0,620	B15	0,360
484	ПК26.12.8та	С. 1.141	800	2580	1190	220	0,680	B15	0,390
485	ПК27.12.8та	С. 1.141	800	2680	1190	220	0,710	B15	0,390
486	ПК30.12.8та	С. 1.141	800	2980	1190	220	0,780	B15	0,450
487	ПК32.12.8та	С. 1.141	800	3180	1190	220	0,830	B15	0,504
488	ПК36.12.8та	С. 1.141	800	3580	1190	220	0,940	B15	0,530
489	ПК36.12-6т	КЖ.И.3.1-1Д-16	800	3580	1190	220	0,940	B15	0,530
490	ПК36.12-8та-9-1	С. 1.141	800	3580	1190	220	0,940	B15	0,530
491	ПК38.12-8та	С. 1.141	800	3780	1190	220	0,990	B15	0,550
492	ПК42.12-8та	С. 1.141	800	4180	1190	220	1,090	B15	0,610
493	ПК45.12-8АIVта	С. 1.141	800	4480	1190	220	1,170	B15	0,640
494	ПК48.12-8АIVта	С. 1.141	800	4780	1190	220	1,250	B15	0,680
495	ПК51.12-8АIVта	С. 1.141	800	5080	1190	220	1,330	B15	0,730
496	ПК54.12-8АIVта	С. 1.141	800	5380	1190	220	1,410	B15	0,780
497	ПК56.12-8АIVта	С. 1.141	800	5580	1190	220	1,480	B22,5	0,810
498	ПК57.12-8АIVта	С. 1.141	800	5680	1190	220	1,490	B15	0,800
499	ПК58.12-8АIVта	С. 1.141	800	5780	1190	220	1,510	B15	0,800
500	ПК59.12-8АIVта	С. 1.141	800	5880	1190	220	1,550	B15	0,850
501	ПК60.12-8АIVта	С. 1.141	800	5980	1190	220	1,570	B15	0,860
502	ПК63.12-8АIУта	С. 1.141	800	6280	1190	220	1,640	B15	0,900
503	ПК63.12-8АIVта	С. 1.141	800	6280	1190	220	1,640	B15	0,900

ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛИСТ 23

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
504	ПР60.15.10АIVта	С. 1.090	1000	5980	1490	220	1,050	B22,5	1,050
505	ПР60.15.10АIV-I	С. 1.090	1000	5980	1490	220	1,050	B22,5	1,050
506	ПР60.15-10АтV-II	С. 1.090	1000	5980	1490	220	1,050	B22,5	1,050
507	ПР60.15-8атV	С. 1.090	800	5980	1490	220	1,980	B15	1,050
508	ПР60.15-8АтV-I	С. 1.090	800	5980	1490	220	1,980	B22,5	1,050
509	ПР60.15-8АтV-A	С. 1.090	800	5980	1490	220	1,980	B15	1,050
510	ПР63.15-8АтIV	С. 1.090	800	6280	1490	220	1,100	B22,5	1,100
511	ПР64.15-8АтV-I	С. 1.090	800	6380	1490	220	2,110	B20	1,150
512	ПР66.15-8АтV-I	С. 1.090	800	6580	1490	220	1,200	B20	1,200
513	ПР72.15-6АтV-2	С. 1.090	600	7180	1490	220	1,250	B25	1,250
514	ПР72.15-6АтV-A	С. 1.090	600	7180	1490	220	1,250	B25	1,250
515	ПР72.15-6АтV-Б	С. 1.090	600	7180	1490	220	1,250	B25	1,250
516	ПР72.15-8АтV	С. 1.090	800	7180	1490	220	2,380	B25	1,250
517	ПР72.15-6АтV-I	С. 1.090	600	7180	1490	220	1,250	B25	1,250
518	П25.13-8т-К	КЖ.И.3.1-1Д-27	800	2480	1290	220	0,520	B15	0,52
519	П28.10	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2780	1290	220	0,590	B15	0,59
520	П30.12-12т-В1а	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖИ.	1200	2980	1190	220	0,670	B15	0,67
521	П30.12-12т-Ва	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖИ.	1200	2980	1190	220	0,670	B15	0,67
522	П30.12-6т-В	КЖ.И.4.1-1	600	2980	1190	220	0,670	B15	0,67
523	П30.12-6т-В1	КЖ.И.4.1-1	600	2980	1190	220	0,670	B15	0,67
524	П30.12-6т-В2	КЖ.И.3.1-1 вариант	600	2980	1190	220	0,670	B15	0,67
525	П30.12-6т-В3	КЖ.И.3.1-1 вариант	600	2980	1190	220	0,670	B15	0,67
526	П30.12-8 А	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,570	B15	0,57
527	П30.12-8 Б	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,570	B15	0,57
528	П30.12-8А-1	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,560	B15	0,56
529	П30.12-8А-2	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,560	B15	0,56
530	П30.12-8А-3	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,550	B15	0,55
531	П30.12-8Б-1	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,560	B15	0,56

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>	ЛИСТ
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
532	ПЗ0.12-8Б-2	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,560	В15	0,56
533	ПЗ0.12-8Б-3	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	2980	1190	220	0,550	В15	0,55
534	ПЗ0.14	КЖ.И.3.1-1-121/13-00	800	2980	1390	220	0,950	В15	0,95
535	ПЗ0.15-12т-В7	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И.	1200	2980	1590	220	0,870	В15	0,87
536	ПЗ0.15-12т-В8	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И.	1200	2980	1590	220	0,755	В15	0,755
537	ПЗ0.15-12т-В9	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И.	1200	2980	1590	220	0,755	В15	0,755
538	ПЗ0.15-6т-В	КЖ.И.3.1-1	600	2980	1590	220	0,860	В15	0,86
539	ПЗ0.15-6т-В1	КЖ.И.3.1-1	600	2980	1590	220	0,860	В15	0,86
540	ПЗ0.15-6т-В2	КЖ.И.3.1-1	600	2980	1590	220	0,920	В15	0,92
541	ПЗ0.15-6т-В3	КЖ.И.3.1-1	600	2980	1590	220	0,920	В15	0,92
542	ПЗ0.15-6тк-2	КЖ.И.3.1-3-4/13-КЖ.И.	600	2980	1590	220	0,870	В15	0,87
543	ПЗ0.16-3	АЛ.16.656-АСИ-Р1.-4	600	2980	1590	220	0,960	В15	0,96
544	ПЗ0.21.12т-В9	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И	1200	2980	1190	220	1,15	В15	1,15
545	ПЗ1.13	КЖ.И.3.1-1	600	3080	1290	220	0,840	В15	0,84
546	ПЗ1.13и	03-АС.И-ПЗ1.13И	600	3080	1290	220	0,840	В15	0,84
547	ПЗ1.13-80	КЖ.И.3.1-1	600	3080	1290	220	0,840	В15	0,84
548	ПЗ1.13-УП	КЖ.И.3.1-1	600	3080	1290	220	0,840	В15	0,84
549	ПЗ1.15	КЖ.И.3.1-1-121/13-00	600	3080	1490	220	1,030	В15	1,03
550	ПЗ2.9	КЖ.И.3.1-1	600	3180	890	220	0,630	В15	0,63
551	ПЗ2.9-1	КЖ.И.3.1-1	600	3180	890	220	0,610	В15	0,61
552	ПЗ4.9	КЖ.И.3.1-1	600	3380	890	220	0,510	В15	0,51
553	ПЗ4.9 и	03-АС.И-П10-1 и	600	3380	890	220	0,510	В15	0,51
554	ПЗ4.9-6т-1	КЖ.И.3.1-1Д-18	600	3380	890	220	0,630	В15	0,63
555	ПЗ5.12	КЖ.И.3.1-1	600	3480	1190	220	0,670	В15	0,67
556	ПЗ6.15-12т-В10	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И	1200	3580	1490	220	0,953	В15	0,953
557	ПЗ6.15-12т-В11	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И	1200	3580	1490	220	0,953	В15	0,953
558	ПЗ6.15-12т-В8	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И	1200	3580	1490	220	0,953	В15	0,953
559	ПЗ6.15-12т-В9	КЖ.И.3.1-1-1/14-КЖ.И	1200	3580	1490	220	0,953	В15	0,953

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>				ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
560	П42.12.8А-2-1	Ал.16.656-АСИ-р1.-3	800	4180	1190	220	0,800	В20	0,8
561	П42.12-12т-В9	КЖИ.3.1-1-1/14-КЖИ	1200	4180	1190	220	0,880	В15	0,88
562	П42.12-12т-В1ДЭ	КЖИ.3.1-1Д-1/14-КЖИ	1200	4180	1190	220	0,986	В15	0,986
563	П42.12-12т-В2Да	КЖИ.3.1-1Д-1/14-КЖИ.	1200	4180	1190	220	0,986	В15	0,986
564	П42.12-6ПП-В	КЖИ.3.1-1	600	4180	1190	220	1,040	В15	1,04
565	П42.12-6Ш-В1	КЖИ.3.1-1	600	4180	1190	220	1,040	В15	1,04
566	П42.12-6Т-В1-Д	КЖИ.3.1-1Д-9	600	4180	1190	220	0,986	В15	0,986
567	П42.12-6Т-В2-Д	КЖИ.3.1-1Д-10	600	4180	1190	220	0,986	В15	0,986
568	П42.12-8 Б	16.656-АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,880	В15	0,88
569	П42.12-8А	16.656-АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,890	В15	0,89
570	П42.12-8А-1	16.656-АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,880	В15	0,88
571	П42.12-8А-1-1	16.656-АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,800	В15	0,8
572	П42.12-8А-2	16.656 АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,880	В15	0,88
573	П42.12-8А-3	16.656 АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,88	В15	0,88
574	П42.12-8А-3-1	16.656 АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,81	В15	0,81
575	П42.12-8А-Г	Черт.16.10.01-3-61	800	4180	1190	220	0,850	В15	0,85
576	П42.12-8А-Д	Черт. 16.10.01-3-60-АС-1	800	4180	1190	220	0,850	В15	0,85
577	П42.12-8А-Д-1	Черт. 16.10.01-3-60-АС-1	800	4180	1190	220	0,830	В15	0,83
578	П42.12-8А-Ж-1	Черт. 16.10.01-3-60-АС-1	800	4180	1190	220	0,830	В15	0,83
579	П42.12-8Б	16.656 АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,880	В15	0,88
580	П42.12-8Б-1	16.656 АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,880	В15	0,88
581	П42.12-8Б-1-1	16.65 АСИ 1-3	800	4180	1190	220	0,800	В15	0,8
582	П42.15-12т-В7	КЖИ.3.1-1-1/14-КЖИ	1200	4180	1490	220	1,260	В15	1,26
583	П42.15-6т-В	КЖИ.3.1-1	600	4180	1490	220	1,260	В15	1,26
584	П42.15-6т-В1	КЖИ.3.1-1	600	4180	1490	220	1,260	В15	1,26
585	П42.18-12т-В3	КЖИ.3.1-2-1/14-КЖИ	1200	4180	1190	220	1,430	В15	1,43
586	П46.9	КЖИ.3.1-1	600	4580	890	220	0,910	В15	0,91
587	П46.9-1	КЖИ.3.1-1	600	4580	890	220	0,890	В15	0,89

						<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>			ЛИСТ
Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
588	П48.12	КЖ.И.3.1-1-9/12-КЖ.И.	600	4580	1190	220	1,000	B15	1,0
589	П48.9	КЖИ.3.1-1	600	4780	890	220	0,940	B15	0,94
590	П48.9-1	КЖ.И.3.1-1	600	4780	890	220	0,920	B15	0,92
591	П60.12	КЖИ.3.1-1	600	5980	1190	220	1,300	B15	1,3
592	П60.12и	03-АС.И-П9-2 и	600	5980	1190	220	1,300	B15	1,3
593	П60.12-4	КЖ.ИЗ.1-1-121/13-00	600	5980	1190	220	1,224	B15	1,224
594	П60.12-А (п 9-2-А)	АС18.И-71	600	5980	1190	220	1,400	B15	1,4
595	П60.15-6т-В	КЖ.И.3.1-1Д-28	600	5980	1490	220	1,850	B15	1,85
596	П60.15-6т-В-1	КЖ.И.3.1-1 Д ал.5у	600	5980	1490	220	1,850	B15	1,85
597	ПК17.6	КЖ.И.3.1-3	600	1680	590	220	0,200	B15	0,2
598	ПК26.6-8т	12/10-КЖ.И.-3.1-1	800	2580	590	220	0,340	B15	0,34
599	ПК30.15-6т-В4	КЖ.И.3.1-1	600	2980	1490	220	0,860	B15	0,86
600	ПК30.15-6т-В5	КЖИЗ.1-1	600	2980	1490	220	0,860	B15	0,86
601	ПК30.6	КЖ.И.3.1-3	600	2980	590	220	0,390	B15	0,39
602	ПК36.9-8т-К	КЖ.И.3.1-1Д-17	800	3580	890	220	0,560	B15	0,56
603	ПК42.12-6т-В2	КЖИ.3.1-1	600	4180	1190	220	0,980	B15	0,98
604	ПК42.12-6т-В3	КЖ.И.3.1-1	600	4180	1190	220	0,980	B15	0,98
605	ПК42.12-6т-В4	КЖ.ИЗ.1-1	600	4180	1190	220	1,020	B15	1,02
606	ПК42.12-6т-В5	КЖ.И.3.1-1	600	4180	1190	220	1,020	B15	1,02
607	ПК42.15-6т-В2	КЖ.И.3.1-1	600	4180	1490	220	1,210	B15	1,21
608	ПК42.15-6т-В3	КЖ.И.3.1-1	600	4180	1490	220	1,210	B15	1,21
609	ПК42.15-6т-В4	КЖ.И.3.1-1	600	4180	1490	220	1,260	B15	1,26
610	ПК42.15-6т-В5	КЖ.И.3.1-1	600	4180	1490	220	1,260	B15	1,26
611	ПК72.15-6АТУ-7-и-1	А-1890/64-14А/2-Л1	600	7180	1490	220	2,280	B25	2,28
612	ПЛ1и	ОЗ-АС.И-ПЛ-1 и	600	2830	2130	140	0,840	B15	0,84
613	ПЛ1т	КЖ.И.2.1-4	600	2830	2130	140	0,840	B15	0,84
614	ПЛ1-1Л	К.Ж.2.И-16	600	2425	2830	140	1,000	B15	1,0
615	ПЛЮ	14/13-КЖ.И	600	2890	1900	140	0,770	B15	0,77
616	ПШЛ 1	КЖ.И.2.1-6	600	4620	1980	200	1,830	B15	1,83
<b>ТУ 5842 – 001 – 09324844 – 2016</b>									ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				27



