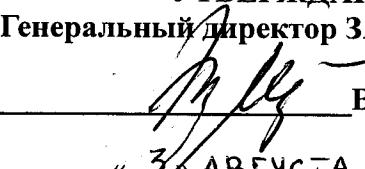


МИНСТРОЙ РОССИИ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНЫМ СИСТЕМАМ И НОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ
имени А. А. ЯКУШЕВА»

ОКП 583200

ГРУППА Ж 33

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор ЗАО «ТзЖБИ»

V.K. Макаров
«3» АВГУСТА 2016г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 5832 - 003 - 09324844 - 2016

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ВНУТРЕННИЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Дата введения: «4» АВГУСТА 2016г.
(взамен ТУ 47 А-17-09-99 от 2012г.)

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ООО «ТзЖБИ»



РАЗРАБОТАНО: АО «КБ им. А.А.Якушева»

Генеральный директор

П. Г. Афанасьев

Главный инженер

А.Ф. Есин



«4» Августа 2016г.

г. МОСКВА. 2016г.

Настоящие Технические условия распространяются на панели внутренних стен (далее панели), изготавляемые из тяжелого бетона и предназначенные для применения в крупнопанельных жилых и общественных зданиях, а также вспомогательных зданиях промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 м с не агрессивной средой, возводимых в I-IV климатических районах РФ.

Настоящие Технические условия не распространяются на панели, предназначенные для строительства зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7 и более баллов.

1. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ.

Марка панели состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит обозначение типа панели и габаритных размеров.

Длину и высоту панели указывают в дециметрах (округляя до целого числа), а толщину – в сантиметрах.

Во второй группе указываются конструктивные особенности панели.

По типу панели подразделяются на:

ПВ - панель внутренняя без проемов,
ПВП - панель внутренняя с проемом,
ПВГ - панель внутренняя Г-образная,
ПВР - панель внутренняя рамная,
ПВА - панель внутренняя арочная.

Пример условного обозначения внутренней стеновой панели с проемом, длиной 5980 мм, высотой 2740 мм и толщиной 160 мм: ПВП 60.27.16.

Электропанели имеют в конце марки буквенный индекс - "Э".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Панели должны соответствовать рабочим чертежам, разработанных на основе ГОСТ 12504-2012, требованиям настоящих Технических условий, а также технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Перечень альбомов рабочих чертежей панелей приведен в приложении 1 настоящих Технических условий.

2.1. Основные параметры и размеры.

2.1.1. Марки, основные размеры, марка бетона по прочности на сжатие, проектные показатели расхода бетона и стали, справочная масса панели должны соответствовать рабочим чертежам (перечень чертежей см. приложение №1; №2).

2.1.2. Значения действительных отклонений геометрических параметров панелей не должны превышать предельных, указанных в таблице 1.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	лист
						1

Таблица 1

Вид отклонения геометрического параметра	Геометрический параметр, мм	Предельные отклонения, мм
1	2	3
Отклонение от линейного размера	<p>Длина панели: до 2500 мм от 2500 до 4000 мм от 4000 до 8000 мм</p> <p>Толщина панели:</p> <p>Высота панели при длине: до 2500 мм от 2500 до 4000 мм от 4000 до 8000</p> <p>отклонения от номинального положения проемов, вырезов и выступов гнезд и отверстий для распаячных коробок, выключателей и штепсельных розеток</p>	<p>± 6 ± 8 ± 10</p> <p>± 8</p> <p>± 5 ± 5 ± 6</p> <p>± 20</p>
Отклонение от проектного положения стальных закладных деталей	В плоскости панели при длине закладных деталей: до 100 мм свыше 100 мм из плоскости панели	<p>± 8 ± 14 ± 6</p>
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля лицевых поверхностей панели, её опорных граней и участков торцевых граней, образующих устья стыков, в любом сечении: на всей длине панели длиной: до 2500 мм от 2500 до 4000 мм от 4000 до 8000 мм	<p>± 4 ± 8 ± 10</p>
Отклонение от плоскостности	Плоскостность лицевой поверхности панели при измерениях от условной плоскости, проходящей через три угловых точки поверхности панели, при наибольшем размере (длине или высоте): до 4000 мм св. 4000 мм	<p>± 10 ± 17</p>
Отклонение от Равенства диагоналей	Разность длин диагоналей панели при наибольшем размере (длина или высота) до 2500 мм от 2500 до 4000 мм от 4000 до 8000 мм	<p>± 12 ± 15 ± 18</p>

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

лист

2

1.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.2.1. Качество бетона и материалов, применяемых для его приготовления, должно соответствовать требованиям ГОСТ 26633-2012 и обеспечивать изготовление панелей, удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий и проектной документации на эти изделия.

1.2.2. Панели должны изготавляться из тяжелого бетона класса (марки) по прочности на сжатие, указанного в чертежах.

1.2.3. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105-2010 в зависимости от нормируемой прочности бетона, указанной в рабочих чертежах и от показателя фактической однородности прочности бетона.

1.2.4. Нормируемая отпускная прочность бетона панелей должна приниматься 70% от проектной марки бетона по прочности на сжатие в летнее время и 90% в зимнее время года.

1.2.5. Панели должны армироваться объемными каркасами в соответствии с рабочими чертежами. В качестве ненапрягаемой арматуры следует применять стержневую горячекатаную арматурную сталь классов А240 (АI) и А400 (АШ) по ГОСТ 5781-82, а также обыкновенную арматурную проволоку периодического профиля класса В500 (Вр-І) по ГОСТ 6727-80.

1.2.6. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-2012.

1.2.7. Толщина защитного слоя бетона до арматуры в панелях должна соответствовать указанной в рабочих чертежах.

Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать, мм:

При толщине защитного слоя	До рабочей арматуры	До конструктивной арматуры
от 10 до 14 мм	±4	±7
от 14 до 19 мм	±4	±9
свыше 19 мм	±7	±13

1.2.8. Для изготовления монтажных петель (анкеров) панелей должна применяться стержневая горячекатаная арматура гладкая класса А240 (АI) марок ВстЗсп2 и ВСтЗпс2, или периодического профиля сталь класса А300с (Ас-ІІ) по ГОСТ 5781-82.

1.2.9. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли не должны иметь наплывов бетона.

1.2.10. Мероприятия по защите закладных деталей и соединительных изделий от коррозии в зависимости от условий эксплуатации конструкций должны приводиться в конкретных проектах согласно СП 28.13330.2012.

1.2.11. В соответствии со сборником отделочных работ ТЕР-2001-15 окрасочные и обойные (наклейка обоев) работы по отделке лицевых поверхностей панелей включают в себя следующие виды работ:

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	лист
						3

- очистка поверхностей, расшивка трещин, первая огрунтовка, частичная подмазка, шлифовка подмазанных мест, сплошная шпатлевка, шлифовка, вторая огрунтовка и т. д.

Данные виды работ выполняются на стройплощадке, в связи с чем не требуется отделки лицевой поверхности панелей в заводских условиях.

Лицевые поверхности панелей после формовки и разопалубки не отделяются.

Размеры раковин и местных впадин не регламентируются.

Околы бетона ребер панелей не должны превышать:

- глубина окола бетона на ребре, измеряемая по поверхности конструкции - 15мм;
- суммарная длина околов бетона на 1м ребра - 150 мм.

1.2.12. В бетоне панелей, поставленных потребителю, не должно быть трещин, за исключением местных поверхностных усадочных и других технологических трещин, шириной не более 0,2 мм.

1.2.13. Стальные формы для изготовления панелей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25781-83.

1.2.14. Формы, размеры и расположение гнезд и отверстий для распаячных коробок, выключателей и штепсельных розеток, каналов и борозд для электропроводки должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

Номинальный диаметр внутренних, каналов для скрытой электропроводки групповых электросетей должен быть не более 35 мм, а номинальное расстояние в мм от поверхности канала до ближайшего арматурного стержня или закладного изделия должно быть не менее:

- 10 мм - при расположении канала вдоль арматурного стержня или закладного изделия;
5 мм - в остальных случаях;

1.3. МАРКИРОВКА.

1.3.1. Маркировку панелей следует осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на торцевой вертикальной грани каждой панели.

2. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

2.1. Панели должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-2012, ГОСТ 12504-2015, раздел 5 и настоящих Технических условий.

2.2. Приемку панелей следует проводить партиями. В состав партии должны входить панели одного типа, последовательно изготовленные предприятием по одной технологии из материалов одного вида и качества в течении не более одних суток.

2.3. Приемку панелей по показателям прочности (марка бетона, отпускная прочность), соответствия арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины трещин, категории бетонной поверхности панелей следует проводить по результатам приемно-сдаточных испытаний и контроля.

2.4. В случае, если при проверке будет установлено, что фактическая отпускная прочность бетона панелей не удовлетворяет требованиям ГОСТ 13015-2012, то поставка этой партии изделий должна производиться после достижения бетоном прочности, соответствующей марке бетона на сжатие.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	лист
						4

2.5. При приемке панелей по показателям точности геометрических параметров, ширины усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

2.6. Требования к документу о качестве панелей, поставляемых потребителю, по ГОСТ 13015-2012.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЯ.

3.1. Прочность бетона панелей следует определять по ГОСТ 10180-2012 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

При испытании бетона панелей неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять приборами механического действия по ГОСТ 22690-2015.

При определении прочности бетона неразрушающими методами следует учитывать также требования раздела 5 ГОСТ 12504-80.

3.2. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий следует принимать по ГОСТ 10922-2012.

3.3. Методы контроля и испытания материалов для изготовления панелей, должны соответствовать требованиям, установленным в стандартах или технических условиях на эти материалы.

3.4. Размеры и расположение арматуры и толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22904-93 или другими неразрушающими методами, позволяющими определять положение арматуры при помощи приборов, обеспечивающих измерение толщины защитного слоя бетона с погрешностью ± 1 мм.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры панелей с последующей заделкой борозд.

3.5. Размеры, отклонений от прямолинейности и плоскостности поверхностей панелей, положение стальных закладных изделий, арматурных выпусков и монтажных петель, а также качество бетонных поверхностей, внешний вид панелей следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-2012.

4. ХРАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. Хранить и транспортировать панели следует в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80, ГОСТ 13015-2012 и настоящих Технических условий.

4.2. Панели следует хранить в вертикальном положении. Каждая панель должна быть установлена на деревянные подкладки высотой не менее 30 мм.

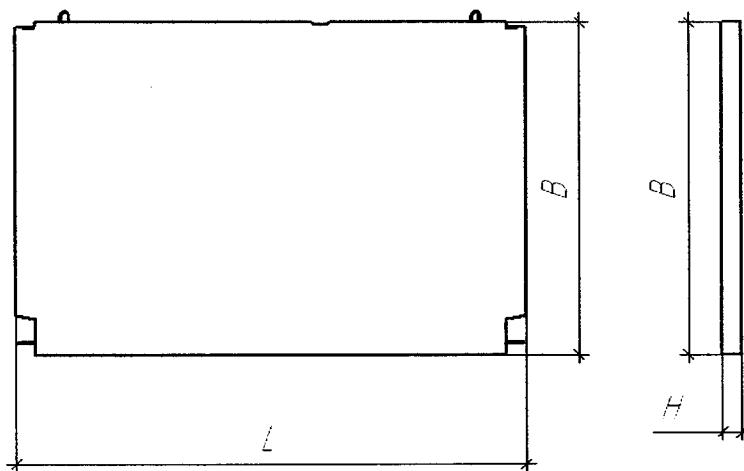
4.3. Панели следует перевозить в вертикальном или наклонном положении на панелевозах, железнодорожных платформах и других транспортных средствах, оборудованных специальными крепежами и опорными устройствами, обеспечивающими их сохранность.

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие поставляемых плит требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения, установленных настоящими техническими условиями.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	лист
						5

**ПЕРЕЧЕНЬ ТИПОРАЗМЕРОВ
И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН**



№	Марка изделия	Серия, чертеж	Параметры изделий					Расход материалов	
			Длина, мм	Высота, мм	Толщина, мм	Объём м³.	Объём бетона, м³	Класс бетона	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	1ПВ15.30	ал.16.656-АСИ р. 1-2	1480	2975	160	0,720	0,720	M250	
2	1ПВП41.33.10Э	ал.16.656-АСИ р. 1-2	4090	3275	160	1,706	1,706	M250	
3	1ПВЦП41.21.08	ал.16.656-АСИ р. 1-2	4090	2080	160	0,893	0,893	M250	
4	1ПВЦП41.21.08-1	ал.16.656-АСИ р. 1-2	4090	2080	160	0,887	0,887	M250	
5	2ПВ12.30	ал. 16.656-АСИ р. 1-2	1090	2975	160	0,574	0,574	M250	
6	2ПВ30.30	ал.16.656-АСИ р. 1-2	2980	2975	160	1,436	1,436	M250	
7	2ПВ30.33	С.1.090.1-1/88	2980	3275	160	1,480	1,480	M250	
8	2ПВ60.30	ал.16.656-АСИ р. 1-2	5980	2975	160	2,906	2,906	M250	
9	2ПВЦП41.21.08	ал.16.656-АСИ р. 1-2	4090	2080	160	0,893	0,893	M250	
10	2ПВЦП41.21.08-1	ал.16.656-АСИ р. 1-2	4090	2080	160	0,887	0,887	M250	
11	2ПВЦП41.21.08-2	Э9.1-АСИ	4090	2080	160	0,887	0,887	M250	
12	3ПВ30.33-1	Шифр 16.656-АСИ	2980	3275	160	1,560	1,560	M250	
13	4ПВ30.33 Э	ал.16.656-АСИ р.1-2	2980	3275	160	1,484	1,484	M250	
14	5ПВ30.33 Э-1	Шифр 16.656-АСИ	2980	3275	160	1,484	1,484	M250	
15	ПВ12.27.16	ЮЖ.И.2.1-7-3/14-ЮЖ.И	1090	2740	160	0,540	0,540	M250	
16	ПВ12.30	С.1.090.1-1/88	1090	2975	160	0,570	0,570	M250	
17	ПВ15.30	С.1.090.1-1/88	1480	2975	160	0,707	0,707	M250	

Изм.	Коп.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
						6

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	ПВ19.30	ал.16.656АСИ р.1-2	1890	2975	160	0,900	0,900	M250
19	ПВ21.27.16	КЖ.И.2.1-1Д-34	2080	2740	160	0,900	0,900	M250
20	ПВ27.16	ал.16.656АСИ р.1-2	2680	2740	160	0,670	0,670	M250
21	ПВ28.30	С.1.090.1-1/88	2800	2975	160	1,360	1,360	M250
22	ПВ29.30	С.1.090.1-1/88	2900	2975	160	1,400	1,400	M250
23	ПВ42.30	ал.16.656-АСИ р.1-2	4180	2975	160	2,026	2,026	M250
24	ПВ50.30 Э	ал.16.656-АСИ р.1-2	4990	2975	160	2,400	2,400	M250
25	ПВА19.30.12	ал. 16.656.АСИ 1-2	1900	2975	160	0,427	0,427	M250
26	ПВА29.30.20	С.1.090.1-1/88	2900	2975	160	0,710	0,710	M250
27	ПВГ30.12	С.1.090.1-1/88	2980	2740	160	0,320	0,320	M250
28	ПВП19.30.10 Э	ал. 16.656-АСИ р.1-2	1890	3040	160	0,560	0,560	M250
29	ПВП21.27.16-1	КЖ.И.2.1-1Д-36	2080	2740	160	0,560	0,560	M250
30	ПВП29.30.10	ал. 16.656-АСИ р.1-2	2900	3040	120	1,050	1,050	M250
31	ПВП30.27.16-1-Э2	КЖ.И.2.1-1Д-30	2980	2740	160	0,960	0,960	M250
32	ПВП30.27.16-1-Э3	КЖ.И.2.1-1Д-31	2980	2740	160	0,960	0,960	M250
33	ПВП30.30.10-1	ал. 16.656-АСИ 1-2	2980	3040	160	1,090	1,090	M250
34	ПВП30.30.10-2	ал.16.656-АСИ 1-2	2980	3040	160	1,090	1,090	M250
35	ПВП42.30.10 Э	ал. 16.656-АСИ р.1-2	4180	3040	160	1,690	1,690	M250
36	ПВП50.30.10Э	ал.16.656-АСИ р.1-2	4990	3040	160	2,060	2,060	M250
37	ПВЦ12.19	КЖ.И.2.1-2	1220	1865	160	0,340	0,340	M250
38	ПВЦ15.19-1	Шифр 16.656-АСИ 1-4	1480	1865	160	0,430	0,430	M250
39	ПВЦ18.19	КЖ.И.2.1-5	1965	1780	160	0,510	0,510	M250
40	ПВЦ27.21-1	КЖ.И.2.1-5	2690	2100	160	0,890	0,890	M250
41	ПВЦ27.21-2	КЖ.И.2.1-5	2690	2100	160	0,890	0,890	M250
42	ПВЦ29.19	КЖ.И.2.1-5	2890	1865	160	0,680	0,680	M250
43	ПВЦ30.19 и	С.1.090.1-1/88-1-1	2980	1865	160	0,700	0,7	M250
44	ПВЦ30.19-1	ал.16.656-АСИ р.01-2	2980	1865	160	0,690	0,690	M250
45	ПВЦ30.21-2	ал. 16.656-АСИ р.01-2	2980	2100	160	0,986	0,986	M250
46	ПВЦ30.21-3	ал. 16.656-АСИ р.01-2	2980	2100	160	0,830	0,830	M250
47	ПВЦ30.21-4	ал.16.656-АСИ р.01-2	2980	2100	160	0,830	0,830	M250
48	ПВЦ30.21-5	ал.16.656-АСИ р.01-2	2980	2100	160	0,986	0,986	M250
49	ПВЦП19.19.08	ал. 16.656-АСИ р.01-2	1890	1865	160	0,350	0,350	M250
50	ПВЦП29.19.08	ал.16.656-АСИ р.01-2	2890	1865	160	0,616	0,616	M250
51	ПВЦП30. 19.08	ал. 16.656-АСИ р.01-2	2990	1865	160	0,670	0,670	M250
52	ПВЦП42.19.08	ал. 16.656-АСИ р.01-2	4180	1865	160	1,017	1,017	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	7
						ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
53	ПВЦП142.19.08-1	ал. 16.656-АСИ р.01-2	4180	1865	160	1,011	1,011	M250
54	ПВЦП150.19.08	ал.16.656-АСИ р.01-1	4980	1865	160	1,262	1,262	M250
55	ПВЦ15.19Т	ал. 16.656-АСИ р.01-2	1480	1865	160	0,430	0,430	M250
56	2ПВП41.33.10Э-1	Шифр 16.656-АСИ	4090	3275	160	1,706	1,706	M250
57	ПВ12.30.16	9050-1,2	1180	3040	160	0,571	0,571	M250
58	ПВ15.27.16	КЖ.И.2.1-1	1480	2740	160	0,630	0,630	M250
59	ПВ15.27.16 и	КЖ.И.2.1-1 ал.бү	1480	2740	160	0,624	0,624	M250
60	ПВ15.27.16Э	КЖ.И.2.1-1	1480	2740	160	0,630	0,630	M250
61	ПВ15.27.16ЭД	КЖ.И.2.1-1Д-39	1480	2740	160	0,630	0,630	M250
62	ПВ15.27.16 Э1	КЖ.И.2.1-1Д	1480	2740	160	0,630	0,630	M250
63	ПВ15.27.16-16	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	1480	2740	160	0,630	0,630	M250
64	ПВ15.30.16	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	1480	2975	160	0,680	0,680	M250
65	ПВ15.30.16-1 Э8	КЖ.И.2.1-7Э 1306 .12	1480	2975	160	0,680	0,680	M250
66	ПВ15.30.16-2	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	1480	2975	160	0,680	0,680	M250
67	ПВ15.30.16-3Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	1480	2975	160	0,680	0,680	M250
68	ПВ18.30.16	КЖ.И.2.1-1	1790	2975	160	0,810	0,810	M250
69	ПВ18.30.16-Э	КЖ.И.2.1-1Д-38	1790	2975	160	0,810	0,810	M250
70	ПВ18.30.16И	КЖ.И.2.1-1	1790	2975	160	0,850	0,850	M250
71	ПВ18.30.16П	12/10-КЖИ.-2.1-1	1790	2975	160	0,810	0,810	M250
72	ПВ18.30.16С	9050.1,2	1790	2975	160	0,863	0,863	M250
73	ПВ19.27.16	КЖ.И.2.1-1	1890	2740	160	0,810	0,810	M250
74	ПВ24.27.16	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	2380	2740	160	1,030	1,030	M250
75	ПВ28.27.16-Э	12/10 КЖИ.-2.1-1	2780	2740	160	1,200	1,200	M250
76	ПВ28.30.16	КЖ.И.2.1-7 1306.12	2800	2975	160	1,190	1,190	M250
77	ПВ30.16	С.1.090.1-1/88	2980	2740	160	0,690	0,690	M250
78	ПВ30.27.16	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
79	ПВ30.27.16а	A-1630/11-14А-Л4.3	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
80	ПВ30.27.16 С	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
81	ПВ30.27.16 э	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
82	ПВ30.27.16 э-1	КЖ.И.2.1-3Э	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
83	ПВ30.27.16-1	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
84	ПВ30.27.16-1 и	КЖ.И.2.1-1 ал.бү	2980	2740	160	1,284	1,284	M250
85	ПВ30.27.16-1 Э	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
						8

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
86	ПВ30.27.16-1 эФ	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
87	ПВ30.27.16-1 э-1	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
88	ПВ30.27.16-1-16	КЖ.И.2.1-7 1306.12	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
89	ПВ30.27.16-16	КЖ.И.2.1-7 1306.12	2980	2740	160	1,290	1,290	M250
90	ПВ30.27.16-5Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	1,250	1,250	M250
91	ПВ30.30.16	КЖ.И.2.1-1	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
92	ПВ30.30.16Э	12/10-КЖ.И.2.1-1	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
93	ПВ30.30.16 э 2	КЖ.И.2.1-1	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
94	ПВ30.30.16 Э-1	КЖ.И.2.1-1	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
95	ПВ30.30.16 э-1 Ф	КЖ.И.2.Э1-1	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
96	ПВ30.30.16 э-3	КЖ.И.2.1-1	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
97	ПВ30.30.16-16	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2975	160	1,320	1,320	M250
98	ПВ30.30.16-1Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2975	160	1,340	1,340	M250
99	ПВ30.30.16-2Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2975	160	1,340	1,340	M250
100	ПВ30.30.16П	КЖ.И.2.1-7-12/10-КЖИ	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
101	ПВ30.30.16С	9050-1,2	2980	2975	160	1,446	1,446	M250
102	ПВ30.30-16-ЭД	КЖ.И.2.1-1Д-33	2980	2975	160	1,330	1,330	M250
103	ПВ32.27.16	КЖ.И.2.1-1	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
104	ПВ32.27.16 И	А-1696-ЗБ-22/4-АС 18. И	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
105	ПВ32.27.16 э	КЖ.И.2.1-3Э	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
106	ПВ32.27.16 э-1	КЖ.И.2.1-1	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
107	ПВ32.27.16 э-1 Ф	КЖ.И.2.1-1	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
108	ПВ32.27.16Э-2	КЖ.И.2-1	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
109	ПВ32.27.16Э-2Ф	КЖ.И.2.1-3Э	3190	2740	160	1,390	1,390	M250
110	ПВ32.30.16	9050-1,2	3190	2740	160	1,543	1,543	M250
111	ПВ34.27.16	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ.	3380	2740	160	1,470	1,470	M250
112	ПВ34.30.16	9050-1,2	3380	3040	160	1,640	1,640	M250
113	ПВ35.27.16	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ	3490	2740	160	1,520	1,520	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
						9

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
114	ПВ36.27.16	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,560	1,560	M250
115	ПВ36.27.16 э	КЖИ.2.1-1Д-63	3580	2740	160	1,570	1,570	M250
116	ПВ36.27.16-16Э	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,560	1,560	M250
117	ПВ37.27.16-1	КЖИ.2.1-1 ал.бү	3670	2740	160	1,610	1,610	M250
118	ПВ41.27.16	КЖИ.2.1-1	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
119	ПВ41.27.16И	А-1696-ЗБ-22/4-АС18. И	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
120	ПВ41.27.16у	КЖИ.2-1	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
121	ПВ41.27.16уэ	КЖИ.1-1	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
122	ПВ41.27.16 э	КЖИ.1.1-3Э	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
123	ПВ41.27.16 э-1	КЖИ.2.1-3Э	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
124	ПВ41.27.16-163	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4090	2740	160	1,790	1,790	M250
125	ПВ41.27.16-5	КЖИ.2.1-1 ал.бү	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
126	ПВ41.27.16-31 Д	КЖИ.2.1-1Д-19	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
127	ПВ41.27.16ЭИ	КЖИ.2.1-1	4090	2740	160	1,770	1,770	M250
128	ПВ41.30.16	КЖИ.2.1-1	4090	2975	160	1,810	1,810	M250
129	ПВ41.30.16И	КЖИ.2.1-1Д-57	4090	2975	160	1,810	1,810	M250
130	ПВ41.30.16и1	КЖИ.2.1-1-26/10-КЖИ	4090	2975	160	1,810	1,810	M250
131	ПВ42.27.16	КЖИ.2.1-1	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
132	ПВ42.27.16а	КЖИ.2.1-1	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
133	ПВ42.27.16и	КЖИ.2.1-1Д-17	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
134	ПВ42.27.16и-Э	КЖИ.2.1-1Д-17 ал.9.2	4180	2740	160	1,330	1,330	M250
135	ПВ42.27.16 у	КЖИ.2.1-1	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
136	ПВ42.27.16Э	КЖИ.2.1-1	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
137	ПВ42.27.16 Э2-1	КЖИ.2.1-3Э	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
138	ПВ42.27.16-16	КЖИ.2.1-7 1306.12	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
139	ПВ42.27.16-16Э4	КЖИ.2.1-7-5/15-КЖИ.	4180	2740	160	1,820	1,820	M250
140	ПВ42.27.16-Э1	КЖИ.2.1-1	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
141	ПВ42.27.16-Э2	КЖИ.2.1-3Э	4180	2740	160	1,810	1,810	M250

								лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
142	ПВ42.27.16-Э3	КЖ.И.2.1-1Д	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
143	ПВ42.27.16-34	КЖ.И.2.1-1 ал.9.2(ЭО-2)	4180	2740	160	1,810	1,810	M250
144	ПВ44.27.16	КЖ.И.2.1-1	4390	2740	160	1,900	1,900	M250
145	ПВ44.27.16 Э	КЖ.И.1-1-ЭЭ-9	4390	2740	160	1,900	1,900	M250
146	ПВ44.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-1Д-72	4390	2740	160	1,920	1,920	M250
147	ПВ44.30.16	9050-1,2	4410	ЗОЮ	160	2,140	2,140	M250
148	ПВ50.27.16	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
149	ПВ50.27.16 И	А-1696-ЗБ-22/4-АС 18. И	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
150	ПВ50.27.16и-э1	КЖ.И.2.1-1Д-2	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
151	ПВ50.27.16и-э2	КЖ.И.2.1-1Д-3	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
152	ПВ50.27.16и-э3	КЖ.И.2.1-1Д-4	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
153	ПВ50.27.16и-э4	КЖ.И.2.1-1Д-2 ал.9.2	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
154	ПВ50.27.16 И 1	А-1696-ЗБ-22/4-АС 18. И	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
155	ПВ50.27.16И Д	КЖ.И.2.1-1Д-54	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
156	ПВ50.27.16И2	А-1696-ЗБ-22/4-АС-18	4990	2740	160	2,050	2,050	M250
157	ПВ50.27.16уэ	КЖ.И.1.1-3Э	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
158	ПВ50.27.16 э	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
159	ПВ50.27.16Э 11 а	А-1630/11-14А-Л4.3	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
160	ПВ50.27.16Э 11-1	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
161	ПВ50.27.16Э 11-1а	А-1630/11 -14А-Л4.3	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
162	ПВ50.27.16Э3	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
163	ПВ50.27.16 Э 4 -1	КЖ.И.2-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
164	ПВ50.27.16 Э4-1 Ф	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
165	ПВ50.27.16 Э 5	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
166	ПВ50.27.16Э5-1	КЖ.И.2-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
167	ПВ50.27.16 Э 6	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
168	ПВ50.27.16Э6-1	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
169	ПВ50.27.16 Э 7	КЖ.И.2.1-3 Э-Э01	4990	2740	160	2,160	2,160	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛИСТ	11
						ТУ 5832 – 003 – 09324844 – 2016	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
170	ПВ50.27.16Э8	КЖ.И.2.1-3Э-Э01	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
171	ПВ50.27.16ЭФ	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
172	ПВ50.27.16 Э-1	КЖ.И.1.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
173	ПВ50.27.16 Э-1 Ф	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
174	ПВ50.27.16 Э-10	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
175	ПВ50.27.16Э-11	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
176	ПВ50.27.16Э12	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
177	ПВ50.27.16Э-2	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
178	ПВ50.27.16Э-2Ф	КЭ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
179	ПВ50.27.16Э-3Ф	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
180	ПВ50.27.16 Э-4	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
181	ПВ50.27.16Э-4Ф	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
182	ПВ50.27.16Э-5Ф	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
183	ПВ50.27.16Э-9	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
184	ПВ50.27.16-10- Э	КЖ.И.2.1-1 ал.бү	4990	2740	160	2,160	2,160	M250
185	ПВ50.27.16-2Э2	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2740	160	2,180	2,180	M250
186	ПВ50.30.16-3	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	4990	2975	160	2,340	2,340	M250
187	ПВ50.30.16-4Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	4990	2975	160	2,360	2,360	M250
188	ПВ50.30.16-7Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M250
189	ПВ50.30.16-8	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M250
190	ПВ50.30.16-9	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M250
191	ПВ59.30.16	9050-1,2	5890	3040	160	2,860	2,860	M250
192	ПВ59.30.16-1	9050-1,2	5890	3040	160	2,860	2,860	M250
193	ПВ59.30.16-1А	9050-1,2	5890	3040	160	2,860	2,860	M250
194	ПВ60.27.16	КЖ.И.2.1-1	5980	2740	160	2,600	2,600	M250
195	ПВ60.27.16и	КЖ.И.2.1-1Д-1	5980	2740	160	2,600	2,600	M250
196	ПВ60.27.16И- Э	КЖ.И.2.1-1Д-1	5980	2740	160	2,600	2,600	M250
197	ПВ60.27.16 э	КЖ.И.2.1-1	5980	2740	160	2,600	2,600	M250

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
198	ПВ60.30.16	9050-1,2	5980	2740	160	2,900	2,900	M250
199	ПВА19.27.16	КЖ.И.2.1-1	1900	2740	160	0,490	0,490	M250
200	ПВА19.27.16-16	КЖ.И.2.1-7 1306.12	1900	2740	160	0,490	0,490	M250
201	ПВА21.27.16	КЖ.И.2.1-1	2080	2740	160	0,460	0,460	M250
202	ПВА21.27.16а	КЖ.И.2.1-1	2080	2740	160	0,460	0,460	M250
203	ПВА21.27.16-1	КЖ.И.2.1-1Д-67	2080	2740	160	0,540	0,540	M250
204	ПВАн21.27.16-1	КЖ.И.2.1-12	2080	2740	160	0,550	0,550	M250
205	ПВАу19.27.16	КЖ.И.2.1-7	1900	2740	160	0,490	0,490	M250
206	ПВи12.30.16	9050-1,2	1140	2740	160	0,552	0,552	M250
207	ПВи12.30.16-1	9050-1,2	1140	2740	160	0,550	0,550	M250
208	ПВи12.30.16-1A	9050-1,2	1140	2740	160	0,550	0,550	M250
209	ПВИ12.33.16	9050-1,2	1140	3275	160	0,600	0,600	M250
210	ПВи15.27.16	КЖ.И.2.1-12	1440	2740	160	0,690	0,690	M250
211	ПВи15.27.16э1	КЖ.И.2.1-12	1440	2740	160	0,690	0,690	M250
212	ПВи15.27.16э	КЖ.И.2.1-12	1440	2740	160	0,690	0,690	M250
213	ПВи21.15.16-1э	КЖ.И.2.1-1-1/14-КЖ.И.	2040	1475	160	0,430	0,430	M250
214	ПВи21.15.16-2э	КЖ.И.2.1-1-1/14-КЖ.И.	2040	1475	160	0,450	0,450	M250
215	ПВи29.30.16-1э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	2850	2975	160	1,270	1,270	M250
216	ПВи29.30.16э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	2850	2975	160	1,180	1,180	M250
217	ПВи30.27.16-1	КЖ.И.2.1-12	2940	2740	160	1,350	1,350	M250
218	ПВи30.27.16-1 э-1	КЖ.И.2.1-12	2940	2740	160	1,350	1,350	M250
219	ПВи30.27.16-1э	КЖ.И.2.1-12	2940	2740	160	1,350	1,350	M250
220	ПВи30.30.16э2	КЖ.И.2.1-12	2940	2975	160	1,390	1,390	M250
221	ПВи30.30.16э	КЖ.И.2.1-12	2940	2975	160	1,390	1,390	M250
222	ПВи32.27.16э	КЖ.И.2.1-12	3150	2740	160	1,370	1,370	M250
223	ПВи32.30.16	9050-1,2	3140	3040	160	1,530	1,530	M250
224	ПВи41.27.16	КЖ.И.2.1-12	4050	2740	160	1,830	1,830	M250
225	ПВи41.27.16-16э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4050	2740	160	1,770	1,770	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	лист 13
------	---------	------	--------	-------	------	---------------------------------	------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
226	ПВи41.27.16уэ	КЖ.И.2.1-1	4050	2740	160	1,830	1,830	M250
227	ПВи41.27.16э	КЖ.И.2.1-12	4050	2740	160	1,830	1,830	M250
228	ПВИ42.27.16 э2	КЖ.И.2.1-12	4140	2740	160	1,870	1,870	M250
229	ПВИ42.27.16Э2-1	КЖ.И.2.1-12	4140	2740	160	1,870	1,870	M250
230	ПВИ44.27.16-1э	КЖ.И.2.1-12	4350	2740	160	1,960	1,960	M250
231	ПВи44.30.16	9050-1,2	4370	3040	160	2,120	2,120	M250
232	ПВи50.27.16уэ	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	2,220	2,220	M250
233	ПВи50.27.16э-1	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	2,220	2,220	M250
234	ПВи50.27.16 Э1-16	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2740	160	2,160	2,160	M250
235	ПВи50.27.16 э14	КЖ.И.21-7Э 1306.12	4950	2740	160	2,160	2,160	M250
236	ПВи50.27.16э-2	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	2,220	2,220	M250
237	ПВи50.27.16 Э2-16	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2740	160	2,160	2,160	M250
238	ПВи50.27.16-1э10	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2740	160	2,160	2,160	M250
239	ПВи50.27.16-1уэ	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	2,220	2,220	M250
240	ПВи50.27.16-2 э2	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2740	160	2,160	2,160	M250
241	ПВи50.27.16э-10	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	2,220	2,220	M250
242	ПВи50.30.16 э9	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2975	160	2,220	2,220	M250
243	ПВи50.30.16-2 э5	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2975	160	2,220	2,220	M250
244	ПВи50.30.16-5 э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2975	160	2,280	2,280	M250
245	ПВИ50.30.16-6 э5	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2975	160	2,290	2,290	M250
246	ПВи50.30.16-7э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2975	160	2,240	2,240	M250
247	ПВи50.30.16-8э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2975	160	2,240	2,240	M250
248	ПВи56.30.16	9050-1,2	5570	3040	160	2,690	2,690	M250
249	ПВи59.30.16	9050-1,2	5850	3040	160	2,840	2,840	M250
250	ПВи60.30.16	9050-1,2	5940	3040	160	2,884	2,884	M250
251	ПВиу29.30.16-1э-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-ЮК.И.	2850	2975	160	1,270	1,270	M350
252	ПВиу29.30.16-1э-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	2850	2975	160	1,270	1,270	M350
253	ПВиу29.30.16э-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	2850	2975	160	1,180	1,180	M350

TY 5832 – 003 – 09324844 - 2016

ЛИСТ

14

1	2	3	4	5	6	7	8	9
254	ПВиу29.30.16Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	2850	2975	160	1,180	1,180	M350
255	ПВиу35.27.16Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3450	2740	160	1,500	1,500	M350
256	ПВиу41.27.163-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4050	2740	160	1,770	1,770	M350
257	ПВиу41.27.16Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4050	2740	160	1,770	1,770	M350
258	ПВиу50.27.16 Э1	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
259	ПВиу50.27.16Э12	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
260	ПВиу50.27.16Э14	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
261	Пвиу50.27.16Э2	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
262	ПВиу50.27.16-1Э10	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
263	ПВиу50.27.16-1Э15	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
264	ПВиу50.27.16-1Э38	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
265	ПВиу50.27.16-3Э13	КЖИ.2.1-7Э	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
266	ПВиу50.27.16Э2-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
267	ПВиу50.27.16Э2-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2740	160	2,160	2,160	M350
268	ПВиу50.30.16Э9	КЖИ.2.1-7Э	4950	2975	160	2,220	2,220	M350
269	ПВиу50.30.16-1Э6	КЖИ.2.1-7Э	4950	2975	160	2,220	2,220	M350
270	ПВиу50.30.16-2Э5	КЖИ.2.1-7Э	4950	2975	160	2,220	2,220	M350
271	ПВиу50.30.16-2Э5-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,240	2,240	M350
272	ПВиу50.30.16-2Э5-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,240	2,240	M350
273	ПВиу50.30.16-3Э9-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,240	2,240	M350
274	ПВиу50.30.16-3Э9-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,240	2,240	M350
275	ПВиу50.30.16-5Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,280	2,280	M350
276	ПВиу50.30.16-5Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,280	2,280	M350
277	ПВиу50.30.16-6Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,330	2,330	M350
278	ПВиу50.30.16Э5-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,290	2,290	M350
279	ПВиу50.30.16Э5-и	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4950	2975	160	2,290	2,290	M350
280	ПВК34.27.16	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	2710	160	1,480	1,480	M250
281	ПВн15.27.16	КЖИ.2.1-12	1480	2740	160	0,690	0,690	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	лист 15

1	2	3	4	5	6	7	8	9
282	ПВн15.27.16Э	КЖ.И.2.1-12	1480	2740	160	0,690	0,690	M250
283	ПВн15.27.16Э1	КЖ.И.2.1-12	1480	2740	160	0,690	0,690	M250
284	ПВн19.27.16	КЖ.И.2.1-12	1890	2740	160	0,830	0,830	M250
285	ПВн30.27.16	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	1,350	1,350	M250
286	ПВн30.27.16Э-1	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	1,350	1,350	M250
287	ПВн30.27.16-1	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	1,350	1,350	M250
288	ПВн30.27.16-1 Э1	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	1,350	1,350	M250
289	ПВн30.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	1,350	1,350	M250
290	ПВн30.27.16Э	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	1,350	1,350	M250
291	ПВн36.27.16Э	КЖ.И.2.1-12	3580	2740	160	1,570	1,570	M250
292	ПВн41.30.16	КЖ.И.2.1-12	4090	2975	160	1,820	1,820	M250
293	ПВн42.27.16 Э2-1	КЖ.И.2.1-12	4180	2740	160	1,830	1,830	M250
294	ПВн42.27.16а	КЖ.И.2.1-12	4180	2740	160	1,830	1,830	M250
295	ПВн42.27.16у	КЖ.И.2.1-12	4180	2740	160	1,830	1,830	M250
296	ПВн42.27.16Э	КЖ.И.2.1-12	4180	2740	160	1,830	1,830	M250
297	ПВн42.27.16Э3	КЖ.И.2.1-12	4180	2740	160	1,830	1,830	M250
298	ПВн44.27.16	КЖ.И.2.1-12	4390	2740	160	1,920	1,920	M250
299	ПВн60.27.16Э	КЖ.И.2.1-12	5980	2740	160	2,620	2,620	M250
300	ПВ028.27.16	КЖ.И.2.1-1	2800	2740	160	0,840	0,840	M250
301	ПВО30.27.16И	КЖ.И.2.1-1	2980	2740	160	0,940	0,940	M250
302	ПВО40.27.16	КЖ.И.2.1-1	4000	2740	160	1,230	1,230	M250
303	ПВП16.27.16-1	КЖ.И.2.1-1	1600	2740	160	0,350	0,350	M250
304	ПВП16.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-3Э	1600	2740	160	0,350	0,350	M250
305	ПВП16.27.16-1ЭФ	КЖ.И.2.1-3 Э	1600	2740	160	0,350	0,350	M250
306	ПВП19.27.16-1	КЖ.И.2.1-1	1890	2740	160	0,470	0,470	M250
307	ПВП19.27.16-1 Э	КЖ.И.2.1-1	1890	2740	160	0,470	0,470	M250
308	ПВП19.27.16-1 Э11	КЖ.И.2.1-7 1306.12	1890	2740	160	0,470	0,470	M250
309	ПВП19.27.16-1-16	КЖ.И.2.1-7 1306.12	1890	2740	160	0,470	0,470	M250

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
						16

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
310	ПВП19.27.16-2-16	ЮЖИ.2.1-7-4/13-ЮЖИ.	1890	2740	160	0,470	0,470	M250
311	ПВП19.27.16-2-16э11	ЮЖИ.2.1-7-4/13-ЮЖИ.	1890	2740	160	0,470	0,470	M250
312	ПВП21.27.16-1э	ЮЖИ.2.1-1Д	2080	2740	160	0,560	0,560	M250
313	ПВП24.27.16	ЮЖИ.2.1-7-4/13-ЮЖИ.	2380	2740	160	0,590	0,590	M250
314	ПВП28.27.16-3	ЮЖИ.2.1-1	2780	2740	160	0,870	0,870	M250
315	ПВП28.27.16-3Э	12/10 ЮЖИ.-2.1-1	2780	2740	160	0,870	0,870	M250
316	ПВП29.27.16э16	ЮЖИ.2.1-7-3/14-ЮЖИ.	2890	2740	160	0,940	0,940	M250
317	ПВП30.27.16-1	ЮЖИ.2.1-1	2980	2740	160	0,960	0,960	M250
318	ПВП30.27.16-1 и	ЮЖИ.2.1-1	2980	2740	160	0,960	0,960	M250
319	ПВП30.27.16-1 э	ЮЖИ.2.1-4Э01	2980	2740	160	0,960	0,960	M250
320	ПВП30.27.16-1 э-1	ЮЖИ.2.1-3 э	2980	2740	160	0,960	0,960	M250
321	ПВП30.27.16-16Э	ЮЖИ.2.1-7-4/13-ЮЖИ.	2980	2740	160	0,950	0,950	M250
322	ПВП30.27.16-2	ЮЖИ.2.1-1	2980	2740	160	0,840	0,840	M250
323	ПВП30.27.16-2 э	ЮЖИ.2.1-3 э	2980	2740	160	0,840	0,840	M250
324	ПВП30.27.16-3	ЮЖИ.2.1-1	2980	2740	160	0,940	0,940	M250
325	ПВП30.27.16-3 э	ЮЖИ.2.1-1	2980	2740	160	0,940	0,940	M250
326	ПВП30.27.16-3 э1а	A-1630/11-14А-Л4.3	2980	2740	160	0,940	0,940	M250
327	ПВП30.27.16-3 э-1	ЮЖИ.2.1-1	2980	2740	160	0,940	0,940	M250
328	ПВП30.27.16-3Э2	ЮЖИ.2.1-7-4/13-ЮЖИ.	2980	2740	160	0,980	0,980	M250
329	ПВП30.27.16-4	ЮЖИ.2.1-7-4/13-ЮЖИ.	2980	2740	160	1,010	1,010	M250
330	ПВП30.27.16-5	ЮЖИ.2.1-7-3/14-ЮЖИ.	2980	2740	160	1,060	1,060	M250
331	ПВП30.30.16	ЮЖИ.2.1-7 1306.12	2980	2975	160	0,910	0,910	M250
332	ПВП30.30.16-1	9050-1,2	2980	3040	160	1,167	1,167	M250
333	ПВП30.30.16-2	9050-1,2	2980	3040	160	0,850	0,850	M250
334	ПВП30.30.16-3	9050-1,2	2980	3040	160	0,906	0,906	M250
335	ПВП32.27.16-1Э	12/10 ЮЖИ.-2.1-1	3190	2740	160	1,120	1,120	M250
336	ПВП32.30.16-1	9050-1,2	3180	3040	160	0,937	0,937	M250
337	ПВП32.30.16-2	9050.1.2	3180	3040	160	0,946	0,946	M250

							ЛИСТ
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		17

1	2	3	4	5	6	7	8	9
338	ПВП34.27.16-1Э	12/10-КЖИ-2.1-1Д	3380	2740	160	1,150	1,150	M250
339	ПВП34.27.16-2	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3400	2740	160	0,800	0,800	M250
340	ПВП34.27.16Э	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3400	2740	160	1,140	1,140	M250
341	ПВП34.30.16-1	9050-1,2	3380	3040	160	1,040	1,040	M250
342	ПВП34.30.16-16Э	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	3040	160	1,170	1,170	M250
343	ПВП34.30.16-2	9050-1,2	3380	3040	160	1,231	1,231	M250
344	ПВП34.30.16-2Э	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	2975	160	1,170	1,170	M250
345	ПВП35.27.16Э	КЖИ.2.1-7^/13-КЖИ	3480	2740	160	1,180	1,180	M250
346	ПВП36.27.16-1 Э	КЖИ.2.1-1Д-65	3580	2740	160	1,211	1,211	M250
347	ПВП36.27.16-1Э34	КЖИ.2.1-7Э 1306.12	3580	2740	160	1,211	1,211	M250
348	ПВП36.27.16-1Э35	КЖИ.2.1-7Э 1306.12	3580	2740	160	1,211	1,211	M250
349	ПВП36.27.16-2Э	КЖИ.2.1-1Д	3580	2740	160	1,210	1,210	M250
350	ПВП36.27.16-4Э	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,210	1,210	M250
351	ПВП36.27.16-7Э	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,210	1,210	M250
352	ПВП36.27.16-8	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,110	1,110	M250
353	ПВП36.30.16	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2975	160	1,220	1,220	M250
354	ПВП36.30.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2975	160	1,220	1,220	M250
355	ПВП37.27.16	КЖИ.2.1-1Д-60	3670	2740	160	1,210	1,210	M250
356	ПВП37.27.16-1	КЖИ.2.1-1Д-26	3670	2740	160	1,020	1,020	M250
357	ПВП37.27.16-2а-э	КЖИ.2.1-1 ал.бү	3670	2740	160	1,260	1,260	M250
358	ПВП37.27.16-2-Э	КЖИ.2.1-1Д-28	3670	2740	160	0,670	0,670	M250
359	ПВП37.27.16Э	КЖИ.2.1-1Д	3670	2740	160	1,210	1,210	M250
360	ПВП40.27.16-1	КЖИ.2.1-1	4000	2740	160	1,290	1,290	M250
361	ПВП40.27.16-1 э	КЖИ.2.1-3 э	4000	2740	160	1,290	1,290	M250
362	ПВП40.27.16-2 э	КЖИ.2.1-1	4000	2740	160	1,380	1,380	M250
363	ПВП40.27.16-2эФ	КЖИ.2.1-1	4000	2740	160	1,380	1,380	M250
364	ПВП40.27.16-3	КЖИ.2.1-1	4000	2740	160	0,870	0,870	M250
365	ПВП40.30.16-1э20	КЖИ.2.1-7 1306.12	4000	2740	160	1,320	1,320	M250

Иэм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист
						18

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
366	ПВП41.27.16-1	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
367	ПВП41.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
368	ПВП41.27.16-1Э3	КЖ.И.2.1-1 ал.9.2(ЭО-2)	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
369	ПВП41.27.16-2	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
370	ПВП41.27.16-2аэ	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
371	ПВП41.27.16-2уэ	КЖ.И.2.1-3 э	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
372	ПВП41.27.16-2уэФ	КЖ.И.2.1-3 э	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
373	ПВП41.27.16-2 э	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
374	ПВП41.27.16-3	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
375	П ВП41.27.16-3Э	КЖ.И.2.1-1-4Э-15	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
376	ПВП41.27.16-3Э1	КЖ.И.2.1-1	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
377	ПВП41.27.16-4	КЖ.И.2.1-1Д-20	4090	2740	160	1,330	1,330	M250
378	ПВП41.27.16-4 Э	КЖ.И.2.1-1Д-20	4090	2740	160	1,330	1,330	M250
379	ПВП41.27.16-432	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4090	2740	160	1,440	1,440	M250
380	ПВП41.27.16-5	КЖ.И.2.1-1Д-22	4090	2740	160	1,050	1,050	M250
381	ПВП41.27.16-6а-э	КЖ.И.2.1-1 ал.бү	4090	2740	160	1,450	1,450	M250
382	ПВП41.27.16-6э	КЖ.И.2.1-1Д-24	4090	2740	160	0,710	0,710	M250
383	ПВП41.27.16-7э	КЖ.И.2.1-1Д	4090	2740	160	1,420	1,420	M250
384	ПВП41.30.16-1	КЖ.И.2.1-1	4090	2975	160	1,470	1,470	M250
385	ПВП41.30.16-1э	КЖ.И.2.1-1	4090	2975	160	1,470	1,470	M250
386	ПВП41.30.16-1эФ	КЖ.И.2.1-1	4090	2975	160	1,470	1,470	M250
387	ПВП41.30.16-2	КЖ.И.2.1-1	4090	2975	160	1,470	1,470	M250
388	ПВП41.30.16-2ЭД	КЖ.И.2.1-1Д-32	4090	2975	160	1,470	1,470	M250
389	ПВП42.27.16-1	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
390	ПВП42.27.16-1 у	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
391	ПВП42.27.16-1 уз	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
392	ПВП42.27.16-уэФ	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
393	ПВП42.27.16-1 э	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250

								лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
394	ПВП42.27.16-1э3	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
395	ПВП42.27.16-1э3Ф	КЖ.И.2.1-3 э	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
396	ПВП42.27.16-1э4	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
397	ПВП42.27.16-1э-5	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
398	ПВП42.27.16-1*	КЖ.И.2.1-23 И	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
399	ПВП42.27.16-16Э	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
400	ПВП42.27.16-2	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,420	1,420	M250
401	ПВП42.27.16-2у	КЖ.И.2.1-1	4180	2740	160	1,420	1,420	M250
402	ПВП42.27.16-2э18	КЖ.И.2.1-7 1306.12	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
403	ПВП42.27.16-5э33	КЖ.И.2.1-7 1306.12	4180	2740	160	1,470	1,470	M250
404	ПВП42.27.16-6	КЖ.И.2.1-1-3/15-КЖ.И.	4180	2740	160	1,360	1,360	M250
405	ПВП42.30.16	КЖ.И.2.1-7 1306.12	4180	2975	160	1,400	1,400	M250
406	ПВП42.30.16-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4180	2975	160	1,380	1,380	M250
407	ПВП44.27.16-1	КЖ.И.2.1-1	4390	2740	160	1,560	1,560	M250
408	ПВП44.27.16-1э	КЖ.И.2.1-3 э	4380	2740	160	1,560	1,560	M250
409	ПВП44.27.16-2	КЖ.И.2.1-1	4380	2740	160	1,630	1,630	M250
410	ПВП44.27.16-2И	КЖ.И.2.1	4380	2740	160	1,580	1,580	M250
411	ПВП44.27.16-2э	КЖ.И.2.1-1	4380	2740	160	1,630	1,630	M250
412	ПВП44.27.16-2эФ	КЖ.И.2.1-3 э	4380	2740	160	1,630	1,630	M250
413	ПВП44.27.16-3	КЖ.И.2.1-1Д-15	4380	2740	160	1,390	1,390	M250
414	ПВП50.27.16-1и	КЖ.И.2.1-1Д-55	4990	2740	160	1,820	1,820	M250
415	ПВП50.27.16-1и-э	КЖ.И.2.1-1Д-5	4990	2740	160	1,820	1,820	M250
416	ПВП50.27.16-1э	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,820	1,820	M250
417	ПВП50.27.16-2	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,640	1,640	M250
418	ПВП50.27.16-2 у	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,640	1,640	M250
419	ПВП50.27.16-2уЭ	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,640	1,640	M250
420	ПВП50.27.16-2 э	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,640	1,640	M250
421	ПВП50.27.16-3	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,650	1,650	M250

								лист
								20
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
422	ПВП50.27.16-3 и	КЖ.И.2.1-1Д-5 а	4990	2740	160	1,650	1,650	M250
423	ПВП50.27.16-3Э	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,650	1,650	M250
424	ПВП50.27.16-3э3	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2740	160	1,740	1,740	M250
425	ПВП50.27.16-4	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
426	ПВП50.27.16-4э1д	КЖ.И.2.1-1Д-6	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
427	ПВП50.27.16-4и-э	КЖ.И.2.1-1Д-7	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
428	ПВП50.27.16-4 э	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
429	ПВП50.27.16-4э1	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
430	ПВП50.27.16-4э1-1	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
431	ПВП50.27.16-4э2д	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
432	ПВП50.27.16-4эф	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
433	ПВП50.27.16-4э2	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
434	ПВП50.27.16-5	КЖ.И.2.1-1	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
435	ПВП50.27.16-5иэ	КЖ.И.2.1-1 ал.бү	4990	2740	160	1,820	1,820	M250
436	ПВП50.27.16-5э	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
437	ПВП50.27.16-5эф	КЖ.И.2.1-3 э	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
438	ПВП50.27.16-5эИ	КЖ.И.2.1-1-26/10КЖИ	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
439	ПВП50.27.16-6э1	КЖ.И.2.1-1Д-8	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
440	ПВП50.27.16-6э2	КЖ.И.2.1-1Д-9	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
441	ПВП50.27.16-6э3	КЖ.И.2.1-1Д-10 ал.9.2	4990	2740	160	1,830	1,830	M250
442	ПВП50.27.16-7э	КЖ.И.2.1-1Д-11	4990	2740	160	1,720	1,720	M250
443	ПВП50.27.16-8	КЖ.И.2.1-1Д-13	4990	2740	160	1,480	1,480	M250
444	ПВП50.30.10э-1-В	10167/5-ХХХЛ/-Ф-НИ	4990	2975	160	2,060	2,060	M250
445	ПВП50.30.16-1	КЖ.И.2.1-1-1/14-КЖ.И.	4990	2975	160	1,870	1,870	M250
446	ПВП50.30.16-2	КЖ.И.2.1-1-1/14-КЖИ	4990	2975	160	1,870	1,870	M250
447	ПВП50.30.16-3	КЖ.И.2.1-1-121/03	4990	2975	160	1,880	1,880	M250
448	ПВП50.30.16-3э7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖИ.	4990	2975	160	1,900	1,900	M250
449	ПВП50.30.16-4	КЖ.И.2.1-1-121/03	4990	2975	160	1,880	1,880	M250

								лист
								21
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
450	ПВП50.30.16-7Э7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	1,790	1,790	M250
451	ПВП52.26.16	КЖ.И.2.1-1-9/12-КЖ.И.	5200	2670	160	1,429	1,429	M350
452	ПВП59.30.16-1	9050-1,2	5890	3040	160	2,340	2,340	M250
453	ПВП59.30.16-2	9050-1,2	5890	3040	160	2,290	2,290	M250
454	ПВП59.30.16-3	9050-1,2	5890	3040	160	2,330	2,330	M250
455	ПВП59.30.16-4	9050-1,2	5890	3040	160	2,400	2,400	M250
456	ПВП60.30.16-1	9050-1,2	5980	3040	160	2,380	2,380	M250
457	ПВП60.30.16-2	9050-1,2	5980	3040	160	2,310	2,310	M250
458	ПВП60.30.16-4	9050-1,2	5980	3040	160	2,310	2,310	M250
459	ПВП63.26.16	2/10-1,2 КЖИ2.1-1	6320	2670	160	1,410	1,410	M250
460	ПВП63.26.16-1	КЖ.И.2.1-1-23/12	6320	2670	160	1,340	1,340	M250
461	ПВПи29.27.16-16	КЖ.И.2.1-7-Э 1306.12	2850	2740	160	0,900	0,900	M250
462	ПВПи29.27.16-16-16	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	2850	2740	160	0,910	0,910	M250
463	ПВПи30.27.16-16-1	КЖ.И.2.1-12	2940	2740	160	0,940	0,940	M250
464	ПВПи30.27.16-3-1	КЖ.И.2.1-12	2940	2740	160	0,920	0,920	M250
465	ПВПи30.27.16-3-3	КЖ.И.2.1-12	2940	2740	160	0,920	0,920	M250
466	ПВПи30.30.16-2	9050-1,2	2940	3040	160	0,838	0,838	M250
467	ПВПи30.30.16-2A	9050-1,2	2940	3040	160	0,838	0,838	M250
468	ПВПи41.27.16-2-3	КЖ.И.2.1-12	4050	2740	160	1,420	1,420	M250
469	ПВПи41.27.16-3	КЖ.И.2.1-12	4050	2740	160	1,420	1,420	M250
470	ПВПи41.27.16-43	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	4050	2740	160	1,420	1,420	M250
471	ПВПи42.27.16-6-3	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4150	2740	160	1,480	1,480	M250
472	ПВПи44.27.16-1-3	КЖ.И.2.1-12	4350	2740	160	1,620	1,620	M250
473	ПВПи44.27.16-2-3	КЖ.И.2.1-12	4350	2740	160	1,610	1,610	M250
474	ПВПи44.30.16-1	9050-1,2	4370	3040	160	1,770	1,770	M250
475	ПВПи50.27.16-1-1-3	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	1,820	1,820	M250
476	ПВПи50.27.16-2-3-3	КЖ.И.2.1-7-Э 1306.12	4950	2740	160	1,720	1,720	M250
477	ПВПи50.27.16-3-3-3	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2740	160	1,720	1,720	M250

								лист
								22
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
478	ПВПИ50.27.16-4э1	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	1,700	1,700	M250
479	ПВПи50.27.16-4э2	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	1,700	1,700	M250
480	ПВПи50.27.16-4э	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	1,700	1,700	M250
481	ПВПИ50.27.16-5э36	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2740	160	1,820	1,820	M250
482	ПВПи50.27.16-5э	КЖ.И.2.1-12	4950	2740	160	1,810	1,810	M250
483	ПВПи50.30.16-3э7	КЖ.И.2.1-7Э 1306.12	4950	2975	160	1,900	1,900	M250
484	ПВПИ50.30.16-7э7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2975	160	1,770	1,770	M250
485	ПВПи56.30.16-1	9050-1,2	5570	3040	160	2,340	2,340	M250
486	ПВПи59.30.16-1	9050-1,2	5850	3040	160	2,310	2,310	M250
487	ПВПи59.30.16-3	9050-1,2	5850	3040	160	2,310	2,310	M250
488	ПВПи59.30.16-4	9050-1,2	5850	3040	160	2,330	2,330	M250
489	ПВПИ59.30.16-А	9050-1,2	5850	3040	160	1,734	1,734	M250
490	ПВПи60.30.16-1	9050-1,2	5940	3040	160	2,360	2,360	M250
491	ПВПи60.30.16-2	9050-1,2	5940	3040	160	2,310	2,310	M250
492	ПВПи60.30.16-4	9050-1,2	5940	3040	160	2,310	2,310	M250
493	ПВПи60.30.16-5	9050-1,2	5940	3040	160	1,777	1,777	M250
494	ПВПиу29.27.16э16	КЖ.И.2.1-7Э	2850	2740	160	0,900	0,900	M350
495	ПВПиу29.27.16э16-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	2850	2740	160	0,910	0,910	M350
496	ПВПиу29.27.16э16-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	2850	2740	160	0,910	0,910	M350
497	ПВПиу36.27.16-5э1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	3540	2740	160	1,200	1,200	M350
498	ПВПиу41.27.16-1э1	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4050	2740	160	1,420	1,420	M350
499	ПВПиу41.27.16э-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	4050	2740	160	1,420	1,420	M350
500	ПВПиу41.27.16э-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4050	2740	160	1,420	1,420	M350
501	ПВПиу42.27.16-6э1	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4150	2740	160	1,480	1,480	M350
502	ПВПиу42.27.16-6э-2-7	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4150	2740	160	1,480	1,480	M350
503	ПВПиу42.27.16э-1	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4150	2740	160	1,270	1,270	M350
504	ПВПиу50.27.16-2э3	КЖ.И.2.1-7Э	4950	2740	160	1,720	1,720	M350
505	ПВПиу50.27.16-2 э3-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2740	160	1,720	1,720	M350

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	лист 23

1	2	3	4	5	6	7	8	9
506	ПВПиу50.27.16-23-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2740	160	1,720	1,720	M350
507	ПВПиу50.27.16-5336	КЖ.И.2.1-7Э	4950	2740	160	1,820	1,820	M350
508	ПВПиу50.27.16-5339	КЖ.И.2.1-7Э	4950	2740	160	1,820	1,820	M350
509	ПВПиу50.27.16-5339-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2740	160	1,820	1,820	M350
510	ПВПиу50.27.16-5340	КЖ.И.2.1-7Э	4950	2740	160	1,820	1,820	M350
511	ПВПиу50.27.16-5339-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4950	2740	160	1,820	1,820	M350
512	ПВПиу50.27.16-6339-1	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4950	2740	160	1,820	1,820	M350
513	ПВПиу50.27.16-7339-1	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4950	2740	160	1,480	1,480	M350
514	ПВПиу50.30.16-337	КЖ.И.2.1-7Э	4950	2975	160	1,900	1,900	M350
515	ПВПиу50.30.16-437-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И	4950	2975	160	1,770	1,770	M350
516	ПВПи34.27.16Э	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	3400	2710	160	1,140	1,140	M250
517	ПВПи19.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	1890	2740	160	0,490	0,490	M250
518	ПВПи30.27.16-1	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,970	0,970	M250
519	ПВПи30.27.16-1Э1	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,970	0,970	M250
520	ПВПи30.27.16-1Э2	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,970	0,970	M250
521	ПВПи30.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,970	0,970	M250
522	ПВПи30.27.16-2Э	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,860	0,860	M250
523	ПВПи30.27.16-3Э1	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,950	0,950	M250
524	ПВПи30.27.16-3Э	КЖ.И.2.1-12	2980	2740	160	0,950	0,950	M250
525	ПВПи36.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	3580	2740	160	1,230	1,230	M250
526	ПВПи37.27.16	КЖ.И.2.1-12	3670	2740	160	1,210	1,210	M250
527	ПВПи40.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	4000	2740	160	1,300	1,300	M250
528	ПВПи41.27.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	4090	2740	160	1,450	1,450	M250
529	ПВПи41.27.16-2Э	КЖ.И.2.1-12	4090	2740	160	1,450	1,450	M250
530	ПВПи41.27.16-3	КЖ.И.2.1-12	4090	2740	160	1,450	1,450	M250
531	ПВПи41.30.16-1Э	КЖ.И.2.1-12	4090	2975	160	1,480	1,480	M250
532	ПВПи41.30.1.6-2	КЖ.И.2.1-12	4090	2975	160	1,480	1,480	M250
533	ПВПи42.27.16-1УЭ	КЖ.И.2.1-12	4180	2740	160	1,480	1,480	M250

TY 5832 – 003 – 09324844 - 2016

ЛИСТ

24

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9
534	ПВПн42.27.16-1э	КЖИ.2.1-12	4180	2740	160	1,480	1,480	M250
535	ПВПн42.27.16-1э4	КЖИ.2.1-12	4180	2740	160	1,480	1,480	M250
536	ПВПн42.27.16-1э5	КЖИ.2.1-12	4180	2740	160	1,480	1,480	M250
537	ПВПн42.27.16-2у	КЖИ.2.1-12	4180	2740	160	1,430	1,430	M250
538	ПВПн44.27.16-3	КЖИ.2.1-12	4390	2740	160	1,410	1,410	M250
539	ПВПн50.27.16-2уэ	КЖИ.2.1-12	4990	2740	160	1,660	1,660	M250
540	ПВПн50.27.16-3э	КЖИ.2.1-12	4990	2740	160	1,660	1,660	M250
541	ПВПн50.27.16-4э-2	КЖИ.2.1-12	4990	2740	160	1,730	1,730	M250
542	ПВПн50.27.16-4э	КЖИ.2.1-12	4990	2740	160	1,730	1,730	M250
543	ПВПн50.27.16-4э1	КЖИ.2.1-12	4990	2740	160	1,730	1,730	M250
544	ПВПу19.27.16-1	КЖИ.2.1-7	1890	2740	160	0,470	0,470	M350
545	ПВПу19.27.16-1э1 1	КЖИ.2.1-7	1890	2740	160	0,470	0,470	M350
546	ПВПу19.27.16-1-1-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	1890	2740	160	0,470	0,470	M350
547	ПВПу19.27.16-э11-1-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	1890	2740	160	0,470	0,470	M350
548	ПВПу 19.27.16-2-1-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	1890	2740	160	0,480	0,480	M350
549	ПВПу19.27.16-э11-1-7	КЖИ.2.1-7-4/13-1-КЖИ	1890	2740	160	0,480	0,480	M350
550	ПВПу24.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2380	2740	160	0,590	0,590	M350
551	ПВПу24.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2380	2740	160	0,590	0,590	M350
552	ПВПу29.27.16э16	КЖИ.2.1-7	2890	2740	160	0,940	0,940	M350
553	ПВПу29.27.16э16-2-7	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ	2890	2740	160	0,940	0,940	M350
554	ПВПу30.27.16-1э-1	КЖИ.2.1 -7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	0,950	0,950	M350
555	ПВПу30.27.16-1э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	0,950	0,950	M350
556	ПВПу30.27.16-2-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	1,010	1,010	M350
557	ПВПу30.27.16-2э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	0,850	0,850	M350
558	ПВПу30.27.16-3э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	0,980	0,980	M350
559	ПВПу30.27.16-3э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	0,980	0,980	M350
560	ПВПу30.27.16-4э-1	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ	2980	2740	160	0,860	0,860	M350
561	ПВПу30.27.16-5-1	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ	2980	2740	160	1,000	1,000	M350

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	лист 25
------	---------	------	--------	-------	------	---------------------------------	------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
562	ПВПу30.27.16-5-2-7	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	2980	2740	160	1,060	1,060	M350
563	ПВПу30.30.16	КЖИ.2.1-7	2980	2975	160	0,910	0,910	M350
564	ПВПу34.27.16-1Э1	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	3400	2740	160	1,040	1,040	M350
565	ПВПу34.27.16-2-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	2740	160	0,800	0,800	M350
566	ПВПу34.27.16-2Э-1	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	3400	2740	160	1,140	1,140	M350
567	ПВПу34.27.16Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	2740	160	1,140	1,140	M350
568	ПВПу34.27.16Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	2740	160	1,140	1,140	M350
569	ПВПу34.30.16-1Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3400	2975	160	1,170	1,170	M350
570	ПВПу34.30.16-1Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3400	2975	160	1,170	1,170	M350
571	ПВПу34.30.16-2Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3400	2975	160	1,170	1,170	M350
572	ПВПу34.30.16-2Э-2-7	КЖИ.2.1-7^/13-КЖИ.	3400	2975	160	1,170	1,170	M350
573	ПВПу34.30.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3400	2975	160	1,170	1,170	M350
574	ПВПу35.27.16Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3480	2740	160	1,180	1,180	M350
575	ПВПу35.27.16Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3480	2740	160	1,180	1,180	M350
576	ПВПу36.27.16-1Э34	КЖИ.2.1-7Э	3580	2740	160	1,211	1,211	M350
577	ПВПу36.27.16-1Э35	КЖИ.2.1-7Э	3580	2740	160	1,211	1,211	M350
578	ПВПу36.27.16-1Э35-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,210	1,210	M350
579	ПВПу36.27.16-1Э35-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,210	1,210	M350
580	ПВПу36.27.16-1Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,210	1,210	M350
581	ПВПу36.27.16-23-1	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	3580	2740	160	1,210	1,210	M350
582	ПВПу36.27.16-43-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,210	1,210	M350
583	ПВПу36.27.16-4Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,210	1,210	M350
584	ПВПу36.27.16-5-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,110	1,110	M350
585	ПВПу36.27.16-5-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,110	1,110	M350
586	ПВПу36.27.16-5Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,110	1,110	M350
587	ПВПу36.30.16-1-1	КЖИ.2.1-7^/13-КЖИ.	3580	2975	160	1,250	1,250	M350
588	ПВПу36.30.16-1-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2975	160	1,220	1,220	M350
589	ПВПу36.30.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2975	160	1,250	1,250	M350

TY 5832 – 003 – 09324844 - 2016

лист

26

						ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	ЛИСТ
							26
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
590	ПВПу36.30.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2975	160	1,220	1,220	M350
591	ПВПу40.30.16	КЖИ.2.1-7	4000	2975	160	1,320	1,320	M350
592	ПВПу40.30.16-1э20	КЖИ.2.1-7	4000	2975	160	1,320	1,320	M350
593	ПВПу40.30.16э20-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4000	2975	160	1,320	1,320	M350
594	ПВПу40.30.16э20-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4000	2975	160	1,320	1,320	M350
595	ПВПу41.27.16-1э-2-7	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	4090	2740	160	1,440	1,440	M350
596	ПВПу41.27.16э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4090	2740	160	1,440	1,440	M350
597	ПВПу42.27.16-1э17	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
598	ПВПу42.27.16-1э21	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
599	ПВПу42.27.16-1э-1	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
600	ПВПу42.27.16-1э-2-7	КЖИ.2.1-7-3/14-КЖИ.	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
601	ПВПу42.27.16-2э 18	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
602	ПВПу42.27.16-3э19	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
603	ПВПу42.27.16-4 э22	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
604	ПВПу42.27.16-5Э33	КЖИ.2.1-7Э	4180	2740	160	1,470	1,470	M350
605	ПВПу42.27.16-6	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,360	1,360	M350
606	ПВПу42.30.16	КЖИ.2.1-7	4180	2975	160	1,400	1,400	M350
607	ПВПу42.30.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4180	2975	160	1,400	1,400	M350
608	ПВПу42.30.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4180	2975	160	1,380	1,380	M350
609	ПВПу50.27.16-2Э3	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	1,720	1,720	M350
610	ПВПу50.27.16-2Э3-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2740	160	1,740	1,740	M350
611	ПВПу50.27.16-4Э4	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	1,720	1,720	M350
612	ПВПу50.27.16-5Э39-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2740	160	1,840	1,840	M350
613	ПВПу50.30.16-3Э7	КЖИ.2.1-7	4990	2975	160	1,900	1,900	M350
614	ПВПу50.30.16-3Э7-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4990	2975	160	1,900	1,900	M350
615	ПВПу50.30.16-4Э7-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4990	2975	160	1,790	1,790	M350
616	ПВПу51.30.16	КЖИ.1-7	5100	2975	160	1,310	1,310	M350
617	ПВПу51.30.16-1	КЖИ.2-1-7	5100	2975	160	1,680	1,680	M350

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	лист 27
------	---------	------	--------	-------	------	---------------------------------	------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
618	ПВу15.27.16	КЖИ.2.1-7	1480	2740	160	0,630	0,630	M350
619	ПВу15.27.16-1Э-26	КЖИ.2.1-7	1480	2740	160	0,630	0,630	M350
620	ПВу15.27.16-11	КЖИ.2.1-7	1480	2740	160	0,630	0,630	M350
621	ПВу15.27.16-1-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	1480	2740	160	0,640	0,640	M350
622	ПВу15.30.16	КЖИ.2.1-7	1480	2975	160	0,680	0,680	M350
623	ПВу15.30.16-1Э8	КЖИ.2.1-7	1480	2975	160	0,680	0,680	M350
624	ПВу15.30.16-2	КЖИ.2.1-7	1480	2975	160	0,680	0,680	M350
625	ПВу15.30.16-238-1-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	1480	2975	160	0,680	0,680	M350
626	ПВу15.30.16-3Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	1480	2975	160	0,680	0,680	M350
627	ПВу16.27.16	КЖИ.2.1-7	1560	274	160	0,670	0,670	M350
628	ПВу24.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2380	2740	160	1,030	1,030	M350
629	ПВу24.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2380	2740	160	1,030	1,030	M350
630	ПВу25.27.16-25	КЖИ.2.1-7	2500	2740	160	1,080	1,080	M350
631	ПВу28.30.16	КЖИ.2.1-7	2800	2975	160	1,190	1,190	M350
632	ПВу29.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2890	2740	160	1,260	1,260	M350
633	ПВу30.27.16	КЖИ.2.1-7	2980	2740	160	1,290	1,290	M350
634	ПВу30.27.16-24	КЖИ.2.1-7	2980	2740	160	1,290	1,290	M350
635	ПВу30.27.16-1	КЖИ.2.1-7	2980	2740	160	1,290	1,290	M350
636	ПВу30.27.16-53-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	1,250	1,250	M350
637	ПВу30.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2740	160	1,300	1,300	M350
638	ПВу30.30.16-1Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	2980	2975	160	1,340	1,340	M350
639	П Ву30.30.16-1Э-1 I	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	2980	2975	160	1,340	1,340	M350
640	ПВу30.30.16-2Э-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	2980	2975	160	1,340	1,340	M350
641	Пву30.30.16-2Э-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	2980	2975	160	1,340	1,340	M350
642	ПВу30.30.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	2980	2975	160	1,320	1,320	M350
643	ПВу30.30.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	2980	2975	160	1,320	1,320	M350
644	ПВу34.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3380	2740	160	1,470	1,470	M350
645	ПВу34.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3380	2740	160	1,470	1,470	M350
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		
						лист 28		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
646	ПВу35.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3490	2740	160	1,520	1,520	M350
647	ПВу35.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3490	2740	160	1,520	1,520	M350
648	пВу36.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,560	1,560	M350
649	ПВу36.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	3580	2740	160	1,560	1,560	M350
650	ПВу36.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	3580	2740	160	1,560	1,560	M350
651	ПВу41.27.16-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4090	2740	160	1,790	1,790	M350
652	ПВу41.27.16-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4090	2740	160	1,790	1,790	M350
653	ПВу42.27.16	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,810	1,810	M350
654	ПВу42.27.16-23	КЖИ.2.1-7	4180	2740	160	1,810	1,810	M350
655	ПВу42.27.16-4-1	КЖИ.2.1-7-5/15-КЖИ.	4180	2740	160	1,820	1,820	M350
656	ПВу42.27.16-4-2-7	КЖИ.2.1-7-5/15-КЖИ.	4180	2740	160	1,820	1,820	M350
657	ПВу50.27.16-1	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
658	ПВу50.27.16-12	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
659	ПВу50.27.16-14	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
660	ПВу50.27.16-2	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
661	ПВу50.27.16-1-10	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
662	ПВу50.27.16-1-15	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
663	ПВу50.27.16-3-13	КЖИ.2.1-7	4990	2740	160	2,160	2,160	M350
664	ПВу50.27.16-3-2-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2740	160	2,180	2,180	M350
665	ПВу50.27.16-3-2-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2740	160	2,180	2,180	M350
666	ПВу50.30.16-9	КЖИ.2.1-7	4990	2975	160	2,220	2,220	M350
667	ПВу50.30.16-1-6	КЖИ.2.1-7	4990	2975	160	2,220	2,220	M350
668	ПВу50.30.16-1-6-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2975	160	2,240	2,240	M350
669	ПВу50.30.16-2-5	КЖИ.2.1-7	4990	2975	160	2,220	2,220	M350
670	ПВу50.30.16-3-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2975	160	2,340	2,340	M350
671	ПВу50.30.16-3-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ.	4990	2975	160	2,340	2,340	M350
672	ПВу50.30.16-4-1	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2975	160	2,360	2,360	M350
673	ПВу50.30.16-4-2-7	КЖИ.2.1-7-4/13-КЖИ	4990	2975	160	2,360	2,360	M350

								лист
								29
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
674	ПВу50.30.16-6 э6-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M350
675	ПВу50.30.16-7э-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M350
676	ПВу50.30.16-7а-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M350
677	ПВу50.30.16-8-1	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M350
678	ПВу50.30.16-8-2-7	КЖ.И.2.1-7-4/13-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M350
679	ПВу50.30.16-9-2-7	КЖ.И.2.1-7-3/14-КЖ.И.	4990	2975	160	2,280	2,280	M350
680	ПВЦ12.19.16	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	1220	1865	160	0,410	0,410	M350
681	ПВЦ12.42.16	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	1220	4220	160	0,830	0,830	M350
682	ПВЦ15.19иТ	КЖ.И.2.1-2	1480	1865	160	0,400	0,400	M350
683	ПВЦ15.19.16-10	КЖ.И.2.1-5	1480	1865	160	0,420	0,420	M350
684	ПВЦ15.19-1-А	ал.16.656-АСИ 1-4	1480	1865	160	0,430	0,430	M350
685	ПВЦ15.21.16.11	КЖ.И.2.1-5	1480	2100	160	0,400	0,400	M350
686	ПВЦ15.21.16-10	КЖ.И.2.1-5	1480	2100	160	0,440	0,440	M350
687	ПВЦ16.19.16а	КЖ.И.2.1-1	1600	1865	160	0,480	0,480	M350
688	ПВЦ16.21.16-10	КЖ.И.2.1-5	1560	2100	160	0,480	0,480	M350
689	ПВЦ18.21.16Г	КЖ.И.2.1-2	1780	2100	160	0,600	0,600	M350
690	ПВЦ19.21.16	КЖ.И.2.1-2Д-14	1890	2100	160	0,570	0,570	M350
691	ПВЦ19.42.16	КЖ.И.2.1-5-2/10 -1,2-КЖ.И.	1900	4190	160	1,250	1,250	M350
692	ПВЦ21.19.16	КЖ.И.2.1-2Д-7	2080	1865	160	0,610	0,610	M350
693	ПВЦ21.42.16-11	КЖ.И.2.1-5	2160	4220	160	1,460	1,460	M350
694	ПВЦ21.42.16-11а	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	2160	4220	160	1,460	1,460	M350
695	ПВЦ21.42.16-12	КЖ.И.2.1-5	2160	4220	160	1,460	1,460	M350
696	ПВЦ21.42.16-12а	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	2160	4220	160	1,460	1,460	M350
697	ПВЦ21.42.16-13	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	2160	4220	160	1,460	1,460	M350
698	ПВЦ28.19.16-10	КЖ.И.2.1-5	2800	1865	160	0,800	0,800	M350
699	ПВЦ28.19.16-11	КЖ.И.2.1-5	2800	1865	160	0,820	0,820	M350
700	ПВЦ29.19.16-1	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	2890	1865	160	0,850	0,850	M350
701	ПВЦ30.19.16-10	КЖ.И.2.1-5-3/14-КЖ.И.	2980	1865	160	0,750	0,750	M350

								лист
								30
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
702	ПВЦ30.19-1 Т	ал.16.656-АСИр01-2	2980	1865	160	0,690	0,690	M350
703	ПВЦ30.19-1-А и	ал.16.656-АСИ 01-2	2980	1865	160	0,690	0,690	M350
704	ПВЦ30.21.16-1	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И	2980	2100	160	0,910	0,910	M350
705	ПВЦ30.21.16-2	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	2980	2100	160	0,910	0,910	M350
706	ПВЦ30.21.3 И	КЖ.И.2-1-2Д-4	2980	2100	160	0,830	0,830	M350
707	ПВЦ30.21-1Т	16.656-АСИ.01-2Л.4	2980	2100	160	0,830	0,830	M350
708	ПВЦ30.21-3Т	16.656-АСИ.01-2Л.4	2980	2100	160	0,830	0,830	M350
709	ПВЦ30.21-4 Т	16.656-АСИ.01-2Л.4	2980	2100	160	0,830	0,830	M350
710	ПВЦ34.12.16	КЖ.И.2-1-2Д-11	3370	1210	160	0,640	0,640	M350
711	ПВЦ34.19.16	КЖ.И.2-1-2Д-24	3400	1865	160	1,010	1,010	M350
712	ПВЦ36.19.16	КЖ.И.2.1-2Д-9050.1-01	3580	1865	160	1,060	1,060	M350
713	ПВЦ36.21.16	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И	3580	2100	160	1,080	1,080	M350
714	ПВЦ41.21.16-5	КЖ.И.2.1-2 ал.5у(AC-01.И)	4090	2100	160	1,290	1,290	M350
715	ПВЦ42.21.16-13	КЖ.И.2-1-5	4180	2100	160	1,300	1,300	M350
716	ПВЦ45.21.16	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	4480	2100	160	1,270	1,270	M350
717	ПВЦ50.19.16-15	КЖ.И.2-1-5	4990	1865	160	1,470	1,470	M350
718	ПВЦ50.21.16-10	КЖ.И.2.1-5	4990	2100	160	1,540	1,540	M350
719	ПВЦ50.21.16-11	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И	4990	2100	160	1,480	1,480	M350
720	ПВЦ50.21.16-16	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	4990	2100	160	1,440	1,440	M350
721	ПВЦ50.21.16-17	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	4990	2100	160	1,480	1,480	M350
722	ПВЦ50.21.16-18	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	4990	2100	160	1,570	1,570	M350
723	ПВЦ50.21.16-19	КЖ.И.2.1-5-3/14-КЖ.И.	4990	2100	160	1,480	1,480	M350
724	ПВЦ8.21.16	КЖ.И.2.1-5-4/13-КЖ.И.	760	2100	160	0,260	0,260	M350
725	ПВЦП16.19.09	КЖ.И.2.1-2-1/14-КЖ.И	1600	1865	160	0,250	0,250	M350
726	ПВЦП16.19.24-1 Т	КЖ.И.2.1-2	1600	18654	160	0,420	0,420	M350
727	ПВЦП19.19.08-1	ал. 16.656-АСИр01-2	1890	1865	160	0,344	0,344	M350
728	ПВЦП19.19.08-1 Т	ал.16.656-АСИр01-2	1890	1865	160	0,344	0,344	M350
729	ПВЦП19.19.09Т	КЖ.И.2.1-2-33 в.3-1	1890	1865	160	0,319	0,319	M350

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	лист
						31

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
730	ПВЦП21.19.16-1	КЖИ.2.1-2Д-9	2080	1865	160	0,410	0,410	M350
731	ПВЦП21.42.16-10	КЖИ.2.1-5	2160	4220	160	1,100	1,100	M350
732	ПВЦП23.42.16	2/10-1.2КЖИ.2.1-5	2300	4190	160	1,210	1,210	M350
733	ПВЦП25.19.09Т	КЖИ.2.1-2Д	2480	1865	160	0,490	0,490	M350
734	ПВЦП25.19.16	КЖИ.2-1-2Д-5	2480	1865	160	0,520	0,520	M350
735	ПВЦП28.19.09Т	КЖИ.2.1-2	2800	1865	160	0,610	0,610	M350
736	ПВЦП28.19.16-1 Т	КЖИ.2.1-2	2800	1865	160	0,650	0,650	M350
737	ПВЦП30.19.08Т	ал.16.65&АСИ р.01-2	2980	1865	160	0,670	0,670	M350
738	ПВЦП30. 19.08 эТ	КЖИ.2-1-2	2980	1865	160	0,670	0,670	M350
739	ПВЦП30. 19.09-1 Т	КЖИ.2.1-2	2980	1865	160	0,620	0,620	M350
740	ПВЦП30. 19.09 эТ	КЖИ.1.090.1-1/88	2980	1865	160	0,620	0,620	M350
741	ПВЦП30.19.09-1	КЖИ.2.1-5-4/13	2980	1865	160	0,570	0,570	M350
742	ПВЦП30.21.16	КЖИ.2.1-5-4/13-КЖИ	2980	2100	160	0,700	0,700	M350
743	ПВЦП34.19.16	КЖИ.2.1-5-4/13-КЖИ.	3400	1865	160	0,780	0,780	M350
744	ПВЦП34.21.16	КЖИ.2.1-5-4/13-КЖИ.	3400	2100	160	0,830	0,830	M350
745	ПВЦП35.19.16	КЖИ.2.1-5-4/13-КЖИ	3480	1865	160	0,800	0,800	M350
746	ПВЦП36.19.09Т	КЖИ.2.1-2Д	3580	1865	160	0,820	0,820	M350
747	ПВЦП36.19.09-1	КЖИ.2.1-5-4/13-КЖИ.	3580	1865	160	0,830	0,830	M350
748	ПВЦП36.19.16-1	КЖИ.2.1-2Д-25	3580	1865	160	0,850	0,850	M350
749	ПВЦП37.21.16-1	КЖИ.2.1-2 ал.5у(АС-01.И)	3670	2100	160	1,030	1,030	M350
750	ПВЦП40.19.09Т	КЖИ.2.1-2	4000	1865	160	0,940	0,940	M350
751	ПВЦП40.19.16-1 Т	КЖИ.2.1-2	4000	1865	160	0,970	0,970	M350
752	ПВЦП40.21.09-10	КЖИ.2.1-5	4000	2100	160	1,020	1,020	M350
753	ПВЦП40.21.16-10	КЖИ.2.1-5	4000	2100	160	1,040	1,040	M350
754	ПВЦП41.19.08-1 А Т	ал.16.656-АС И р.01-2	4080	1865	160	0,982	0,982	M350
755	ПВЦП41.19.09 Т	КЖИ.2.1-2	4080	1865	160	0,980	0,980	M350
756	ПВЦП41.19.16-1 Т	КЖИ.2.1-1	4080	1865	160	1,000	1,000	M350
757	ПВЦП41.19.16-1Т-Э	А-1630/7.04-14А-Л14.4	4080	1865	160	1,000	1,000	M350

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛИСТ
						32

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
758	ПВЦП141.19.16-1 э	КЖ.И.2-1-2Д-3	4080	1865	160	1,000	1,000	M350
759	ПВЦП141.21.09-1Т	КЖ.И.2.1-2	4090	2100	160	1,020	1,020	M350
760	ПВЦП141.21.09-2Т	КЖ.И.2.1-2	4090	2100	160	1,020	1,020	M350
761	ПВЦП141.21.16-1 А Т	А-1696-ЗБ-22/4-АС17.И	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
762	ПВЦП141.21.16-1 и	КЖ.И.2-1-2Д-13	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
763	ПВЦП141.21.16-1 Т	КЖ.И.2.1-2	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
764	ПВЦП141.21.16-1 Т-а	А-1630/7.04-14А-Л4.4	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
765	ПВЦП141.21.16-2АТ	А-1696-ЗБ-22/4-АС17.И	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
766	ПВЦП141.21.16-2Т	КЖ.И.2.1-2	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
767	ПВЦП141.21.16-2Т-а	А-1630/7.04-14А-Л4.4	4090	2100	160	1,050	1,050	M350
768	ПВЦП142.19.08-1 А Т	16.656-АСИ 01-2	4180	1865	160	1,011	1,011	M350
769	ПВЦП142.19.08-1 Т	16.656-АСИ 01-2	4180	1865	160	1,011	1,011	M350
770	ПВЦП142.19.08-1 эТ	КЖ.И.2-1-2	4180	1865	160	1,011	1,011	M350
771	ПВЦП142.19.09Т	КЖ.И.2-1-2	4180	1865	160	0,980	0,980	M350
772	ПВЦП142.21.09-12	КЖ.И.2-1-5	4180	2100	160	1,020	1,020	M350
773	ПВЦП142.21.16-12	КЖ.И.2-1-5	4180	2100	160	1,040	1,040	M350
774	ПВЦП144.19.09Т	КЖ.И.2-1-2	4390	1865	160	1,040	1,040	M350
775	ПВЦП144.19.16-1 Т	КЖ.И.2-1-2	4390	1865	160	1,060	1,060	M350
776	ПВЦП150.19.08-1	ал. 16.656-АСИ р.01-1	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
777	ПВЦП150.19.08-1 а	КЖ.И.21-2 ал.5у(АС-01.И)	4990	1865	160	1,211	1,211	M350
778	ПВЦП150.19.08-1 А Т	ал. 16.656-АСИ р.01-2	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
779	ПВЦП150.19.08-1 Т	ал. 16.656-АСИ р.01-2	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
780	ПВЦП150.19.08-1 у	16.656-АСИ 01-2	4990	1865	160	1,246	1,246	M350
781	ПВЦП150.19.08-1 э	КЖ.И.2-1-2Д-2	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
782	ПВЦП150.19.08-1Т-а	КЖ.И.2-1-2	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
783	ПВЦП150.19.08-2	Шифр 16.656-АСИ 1-4	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
784	ПВЦП150.19.09Т	КЖ.И.2-1-2	4990	1865	160	1,230	1,230	M350
785	ПВЦП150.19.09-12	КЖ.И.2-1-5	4990	1865	160	1,200	1,200	M350

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	лист
						33

ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016

1	2	3	4	5	6	7	8	9
786	ПВЦП150.19.09-14	ЮЖИ.2.1-5	4990	1865	160	1,230	1,230	M350
787	ПВЦП150.19.09Т-1	ЮЖИ.2.1-2	4990	1865	160	1,230	1,230	M350
788	ПВЦП150.19.16-12	ЮЖИ.2.1-5	4990	1865	160	1,210	1,210	M350
789	ПВЦП150.19.16-14	ЮЖИ.2.1-5	4990	1865	160	1,250	1,250	M350
790	ПВЦП150.19.16-20	ЮЖИ.2.1-5-3/14-ЮЖИ,	4990	1865	160	1,200	1,200	M350
791	ПВЦП150.21.09-16	ЮЖИ.2.1-5	4990	2100	160	1,410	1,410	M350
792	ПВЦП150.21.16-11	ЮЖИ.2.1-5	4990	2100	160	1,480	1,480	M350
793	ПВЦП150.21.16-16	ЮЖИ.2.1-5	4990	2100	160	1,410	1,410	M350
794	ПВЦП152.19.09Т	ЮЖИ.2.1-2	5170	1865	160	1,280	1,280	M350
795	ПВЦП152.19.16-1 Т	ЮЖИ.2.1-2	5170	1865	160	1,310	1,310	M350
796	ПВЦП152.19.16-1 э	ЮЖИ.2.1-2Д-1	5170	1865	160	1,310	1,310	M350
797	ПВЦПу19.19.08	ЮЖИ.2.1-5	1890	1865	160	0,350	0,350	M350
798	ПВЦПу19.19.09	ЮЖИ.2.1-5	1890	1865	160	0,319	0,319	M350
799	ПВЦПу19.19.09У	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	1890	1865	160	0,320	0,320	M350
800	ПВЦПу24.19.09Т	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	2380	1865	160	0,480	0,480	M350
801	ПВЦПу29.19.09Т	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	2890	1865	160	0,630	0,630	M350
802	ПВЦПу30.19.08	ЮЖИ.2.1-5	2980	1865	160	0,670	0,670	M350
803	ПВЦПу30.19.09ЭТ	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	2980	1865	160	0,650	0,650	M350
804	ПВЦПу34.19.16	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3400	1865	160	0,780	0,780	M350
805	ПВЦПу34.21.16-1	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	3400	2100	160	0,810	0,810	M350
806	ПВЦПу34.21.16-2	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3400	2100	160	0,810	0,810	M350
807	ПВЦПу35.19.16	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3490	1865	160	0,800	0,800	M350
808	ПВЦПу36.19.09Т	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3580	1865	160	0,780	0,780	M350
809	ПВЦПу36.21.16	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3580	2100	160	0,870	0,870	M350
810	ПВЦПу36.21.16-1	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3580	2100	160	0,870	0,870	M350
811	ПВЦПу40.21.09-10	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	4000	2100	160	1,000	1,000	M350
812	ПВЦПу41.19.09Т	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	4090	1865	160	0,980	0,980	M350
813	ПВЦПу42.19.08-1	ЮЖИ.2.1-5	4180	1865	160	1,011	1,011	M350

TY 5832 – 003 – 09324844 - 2016

ЛИСТ
34

1	2	3	4	5	6	7	8	9
814	ПВЦПу42.19.09Т	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	4180	1865	160	1,010	1,011	M350
815	ПВЦПу42.21.09-12	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	4180	2100	160	1,040	1,040	M350
816	ПВЦПу50.19.08-1	ЮЖИ.2.1-5	4990	1865	160	1,262	1,262	M350
817	ПВЦПу50.19.09-1	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	4990	1865	160	1,230	1,230	M350
818	ПВЦПу50.19.09Т	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	4990	1865	160	1,250	1,250	M350
819	ПВЦу15.19	ЮЖИ.2.1-5	1480	1865	160	0,440	0,440	M350
820	ПВЦу15.19 И	ЮЖИ.2.1-5	1480	1865	160	0,400	0,400	M350
821	ПВЦу15.19-1	ЮЖИ.2.1-5^/13-ЮЖИ.	1480	1865	160	0,440	0,440	M350
822	ПВЦу29.19.16	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	2890	1865	160	0,860	0,860	M350
823	ПВЦу30.19-1	ЮЖИ.2.1-5	2980	1865	160	0,690	0,690	M350
824	ПВЦу35.19.16	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	3490	1865	160	1,030	1,030	M350
825	ПВЦу50.19.16-1	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	4990	1865	160	1,440	1,440	M350
826	ПВЦу50.21.16-10	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	4990	2100	160	1,570	1,570	M350
827	ПВЦу50.21.16-11	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ	4990	2100	160	1,570	1,570	M350
828	ПВЦу50.21.16-12	ЮЖИ.2.1-5-3/14-ЮЖИ.	4990	2100	160	1,570	1,570	M350
829	ПВЧ29.35.14	2/10-1,2-ЮЖИ.2.1-2Д	2850	3460	140	1,380	1,380	M350
830	ПВЧ30.21.16	2/10-1,2-ЮЖИ.2.1-2Д	2980	2100	160	0,910	0,910	M350
831	ПВЧ30.21.16-1	2/10-1,2-ЮЖИ.2.1-2Д	2980	2100	160	0,910	0,910	M350
832	ПВЧ31.35.14	ЮЖИ.2.1-2Д-121/13-ЮЖИ.	3050	3460	140	1,500	1,500	M350
833	ПВЧ32.35.14	ЮЖИ.2.1-2Д-121/13-ЮЖИ.	3220	3460	140	1,560	1,560	M350
834	ПВЧП20.42.16	ЮЖИ.2.1-2Д-121/13-ЮЖИ.	2040	4190	160	1,020	1,020	M350
835	ПВЧП29.19.16-1	ЮЖИ.2.1-2Д	2880	1865	160	0,700	0,700	M350
836	ПВЧП30.19.16-11	ЮЖИ.2.1-5	2980	1865	160	0,500	0,500	M350
837	ПВЧП30.19-16-1	ЮЖИ.2.1-5-4/13-ЮЖИ.	2980	1865	160	0,580	0,580	M350
838	ПВЧП42.19.16-11	ЮЖИ.2-1-5	4180	1865	160	0,900	0,900	M350
839	ПВЧП50.19.16-13	ЮЖИ.2.1-5	4990	1865	160	1,110	1,110	M350
840	ПГ11.27.8	ЮЖИ.1.1-1Д-50	1060	2710	80	0,230	0,230	M250
841	ПГ15.24.8И	ЮЖИ.5.1-1-26/10 ЮЖИ	1480	2400	80	0,280	0,280	M250

TY 5832 – 003 – 09324844 - 2016

ЛИСТ
35

1	2	3	4	5	6	7	8	9
842	ПГ15.27.8	ЮЖИ.5.1-1	1480	2710	80	0,320	0,320	M250
843	ПГ15.27.8 а	ЮЖИ.5.1-1 ал.6у(АС-1.И)	1480	2710	80	0,320	0,320	M250
844	ПГ16.27.8	ЮЖИ.4.1-2	1610	2720	80	0,350	0,350	M250
845	ПГ16.37.8	ЮЖИ.4.1-2	1560	3710	80	0,460	0,460	M250
846	ПГ17.27.8-16	ЮЖИ.5.1-1-4/13-ЮЖИ	1680	2710	80	0,370	0,370	M250
847	ПГ17.27.8и-1	ЮЖИ.5.1-1	1680	2710	80	0,360	0,360	M250
848	ПГ18.24.8/ПГЗИ/	ЮЖИ.5.1-1	1800	2400	80	0,350	0,350	M250
849	ПГ18.27.8 э	ЮЖИ.5.1-1	1800	2710	80	0,390	0,390	M250
850	ПГ18.27.8-1	ЮЖИ.5.1-1 1306.12	1800	2710	80	0,390	0,390	M250
851	ПГ21.24.8И	ЮЖИ.5.1-1-26/10-4	2080	2400	80	0,399	0,399	M250
852	ПГ22.27.8-16	ЮЖИ.5.1-1-4/13-ЮЖИ.	2180	2710	80	0,480	0,480	M250
853	ПГ29.27.8	ЮЖИ.5.1-1	2990	2710	80	0,620	0,620	M250
854	ПГ4.19.8	ЮЖИ.4.1-2	360	1865	80	0,054	0,054	M250
855	ПГ4.27.8	ЮЖИ.4.1-2	360	2720	80	0,080	0,080	M250
856	ПГ8.27.8-16	ЮЖИ.5.1-1-4/13-ЮЖИ.	820	2710	80	0,180	0,180	M250
857	ПГП12.27.8	ЮЖИ.5.1-1 1306.12	1230	2720	80	0,150	0,150	M250
858	ПГП13.27.16	ЮЖИ.5.1-1-4/13-ЮЖИ	1320	2740	80	0,310	0,310	M250
859	ПГП15.27.8- э 1	ЮЖИ.2.1-1Д-47	1480	2710	80	0,320	0,320	M250
860	ПГП 15.27.8-1	ЮЖИ.2.1-1Д-49	1480	2710	80	0,200	0,200	M250
861	ПГП16.27.8	ЮЖИ.5.1-1	1580	2710	80	0,170	0,170	M250
862	ПГП16.27.8Э	ЮЖИ.5.1-1	1580	2710	80	0,170	0,170	M250
863	ПГП16.27.8 эИ	ЮЖИ.5.1-1-26/10ЮЖИ.	1580	2710	80	0,230	0,230	M250
864	ПГП16.27.8-1	ЮЖИ.5.1-1 1306.12	1550	2720	80	0,230	0,230	M250
865	ПГП 17.27.8	ЮЖИ.5.1-1	1660	2710	80	0,190	0,190	M250
866	ПГП17.27.8-1э	ЮЖИ.5.1-1	1720	2710	80	0,230	0,230	M250
867	ПГП17.27.8-2э	ЮЖИ.2.1-12	1720	2720	80	0,254	0,254	M250
868	ПГП18.27.8	ЮЖИ.4.1-2	1820	2720	80	0,230	0,230	M250
869	ПГП 19.27.8 3	ЮЖИ.5.1-1	1900	2710	80	0,290	0,290	M250

TY 5832 – 003 – 09324844 - 2016

ЛИСТ

36

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9
870	ПГП 19.27.8 ЭИ	КЖ.И.2.1-3Э	1900	2710	80	0,290	0,290	M250
871	ПГП 19.27.8-1Э	КЖ.И.5.1-1	1900	2710	80	0,240	0,240	M250
872	ПГП 19.27.8-1Э 28	КЖ.И.2.1-7	1900	2710	80	0,240	0,240	M250
873	ПГП 21.27.8	КЖ.И.5.1-1	2160	2710	80	0,300	0,300	M250
874	ПГП 22.27.8 Э	КЖ.И.5.1-1	2160	2710	80	0,350	0,350	M250
875	ПГП 22.27.8-1	КЖ.И.5.1-1	2160	2710	80	0,300	0,300	M250
876	ПГП 23.27.8	КЖ.И.4.1-2	2260	2720	80	0,370	0,370	M250
877	ПГП 24.27.8	КЖ.И.5.1-1	2440	2710	80	0,290	0,290	M250
878	ПГП 24.27.8 Э	КЖ.И.5.1-1	2440	2710	80	0,290	0,290	M250
879	ПГП 24.27.8 Э 30	КЖ.И.2.1-7	2440	2710	80	0,290	0,290	M250
880	ПГП 24.27.8 Э-1	КЖ.И.5.1-1	2440	2710	80	0,360	0,360	M250
881	ПГП 24.27.8-16Э	КЖ.И.5.1-1-4/13-КЖ.И	2440	2710	80	0,410	0,410	M250
882	ПГП 24.27.8-16Э-1	КЖ.И.5.1-1-4/13-КЖ.И.	2440	2710	80	0,294	0,294	M250
883	ПГП 24.27.8-2	КЖ.И.5.1-1 1306.12	2440	2710	80	0,360	0,360	M250
884	ПГП 24.27.8 ЭИ	КЖ.И.5.1-26/10-4	2440	2710	80	0,412	0,412	M250
885	ПГП 27.27.8 Э	КЖ.И.5.1-1	2740	2710	80	0,360	0,360	M250
886	ПГП 28.27.8 Э	КЖ.И.5.1-1	2800	2710	80	0,440	0,440	M250
887	ПГП 28.27.8 Э Д	КЖ.И.2.1-1Д-46	2800	2710	80	0,440	0,440	M250
888	ПГП 28.27.8-1	12/10-КЖ.И.-2.1-1Д	2800	2710	80	0,430	0,430	M250
889	ПГП 28.27.8-1 Э	КЖ.И.2.1-1Д-48	2800	2710	80	0,440	0,440	M250
890	ПГП 28.27.8-16Э	КЖ.И.5.1-1-4/13-КЖ.И	2800	2710	80	0,370	0,370	M250
891	ПГП 29.27.8	КЖ.И.5.1-1	2920	2710	80	0,390	0,390	M250
892	ПГП 29.27.8 Э	КЖ.И.5.1-1	2920	2710	80	0,390	0,390	M250
893	ПГП 29.27.8-Э 1	КЖ.И.2.1-1Д-45	2920	2710	80	0,390	0,390	M250
894	ПГП 29.27.8 Э 29	КЖ.И.2.1-7	2920	2710	80	0,390	0,390	M250
895	ПГП 29.27.8 ЭИ	КЖ.И.5.1-26/10-4	2920	2710	80	0,510	0,510	M250
896	ПГП 30.27.8	КЖ.И.4.1-2	3020	2720	80	0,480	0,480	M250
897	ПГП 31.27.8-16Э	КЖ.И.5.1-1-4/13-КЖ.И.	3050	2710	80	0,420	0,420	M250

							ЛИСТ
							37
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ 5832 – 003 – 09324844 - 2016	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

TY 5832-003-09324844-2016

Лист

Перечень документов, на которые даны ссылки в данных Технических условиях

Нормативно-технический документ	Наименование документа
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 10180-2012	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 10922-2012	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.
ГОСТ 12504-2015	Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Технические условия (общие).
ГОСТ 13015-2012	Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения
ГОСТ 17625-83	Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.
ГОСТ 18105-2010	Бетоны. Правила контроля и оценки прочности.
ГОСТ 22690-2015	Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.
ГОСТ 25781-83	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 26633-2012	Бетон тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.
СП 28.13330.2012	Задача строительных конструкций от коррозии.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 5832-003-09324844-2016

Лист

39

Приложение 2

Наименование документа	№ серии, выпуска	Организация, разработчик
Панели внутренних стен. Рабочие чертежи.	с.1.090.1-1/88 вып. 4-1	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристических комплексов
Панели внутренних стен, пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	с.1.090.1-1/88 вып. 4-2	-II-
Панели внутренних стен, арматурные и закладные изделия Рабочие чертежи	с.1.090.1-1/88 выв. 4-3	- II -
Панели внутренних стен, нулевого никла. Рабочие чертежи.	с.1.090.1-1/88 вып. 31	-II-
Рабочие чертежи внутренних стен нулевого цикла.	с.1.090.1-1/88 И- 1406 АСИ1	МНИИТЭП мастерская №5
Рабочие чертежи внутренних стен и перегородок.	с.1.090.1-1/88 И- 1406 АСИ1	МНИИТЭП мастерская №5
Панели внутренних стен.	16.656-АСИ альбом 1 раздел 1-2	ОАО «Гипрогор», Тольятти
Панели внутренних стен нулевого цикла.	16.656-АСИ альбом 1 раздел 01-2	ОАО «Гипрогор», Тольятти
Внутренние стенные панели для строительства жилых домов с высотой этажа 3 м. Рабочие чертежи изделий, арматурные изделия	1.090.1-1/88- КЖ.И.2.1-1 альбом 1	АО «КБ им. А.А. Якушева», Москва

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТУ 5832-003-09324844-2016

Лист

40